

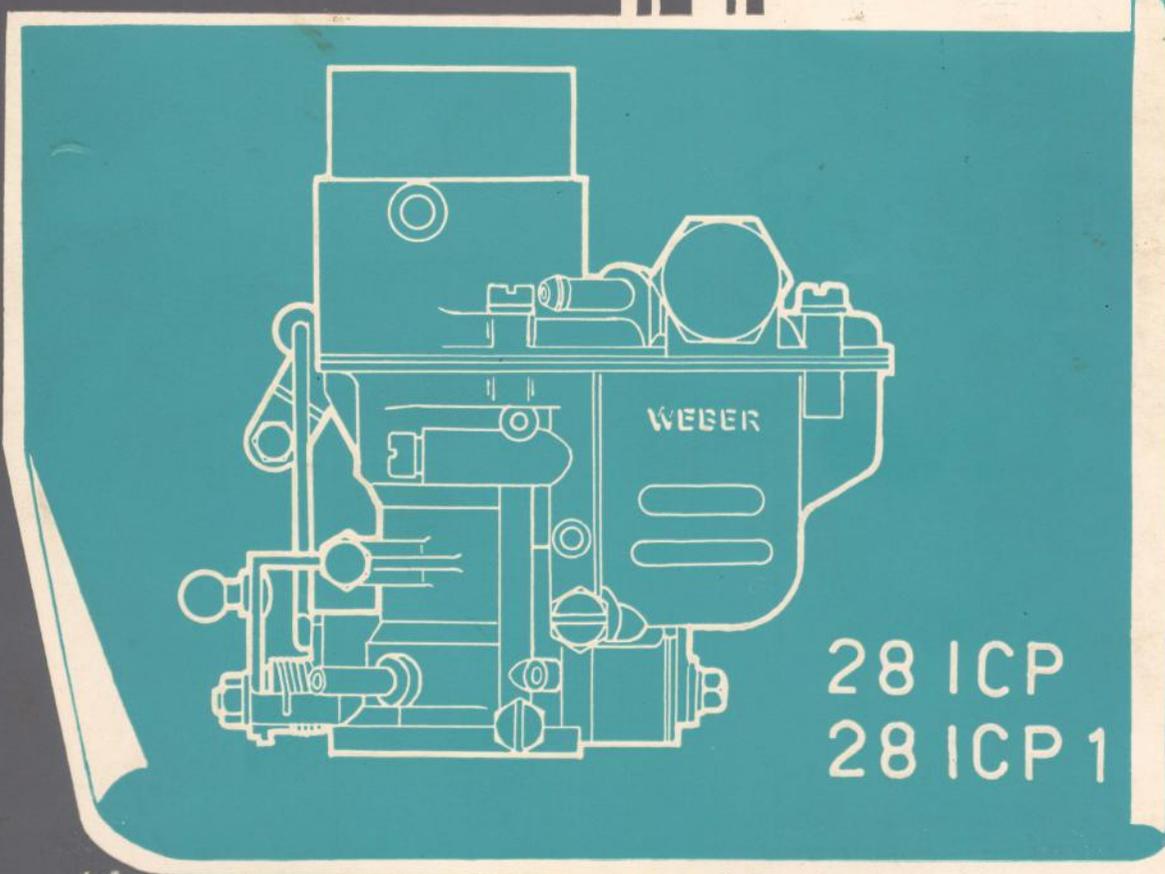


EDOARDO WEBER

BOLOGNA - ITALIA

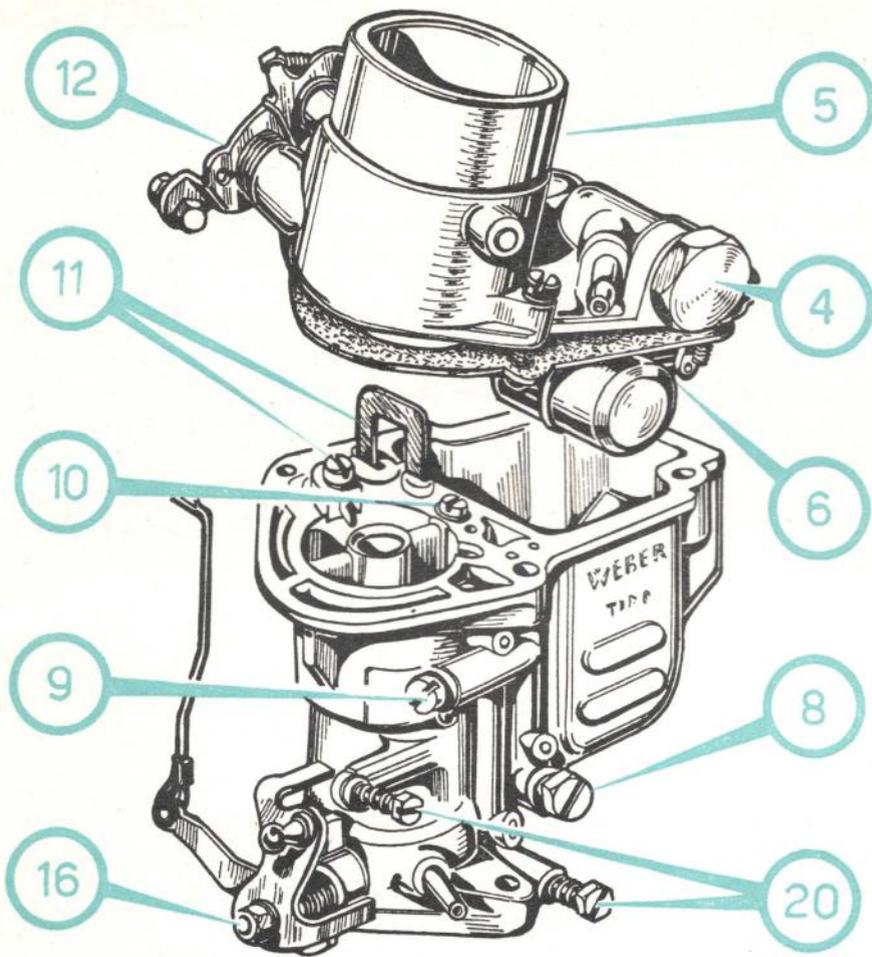


manuale di servizio
service manual



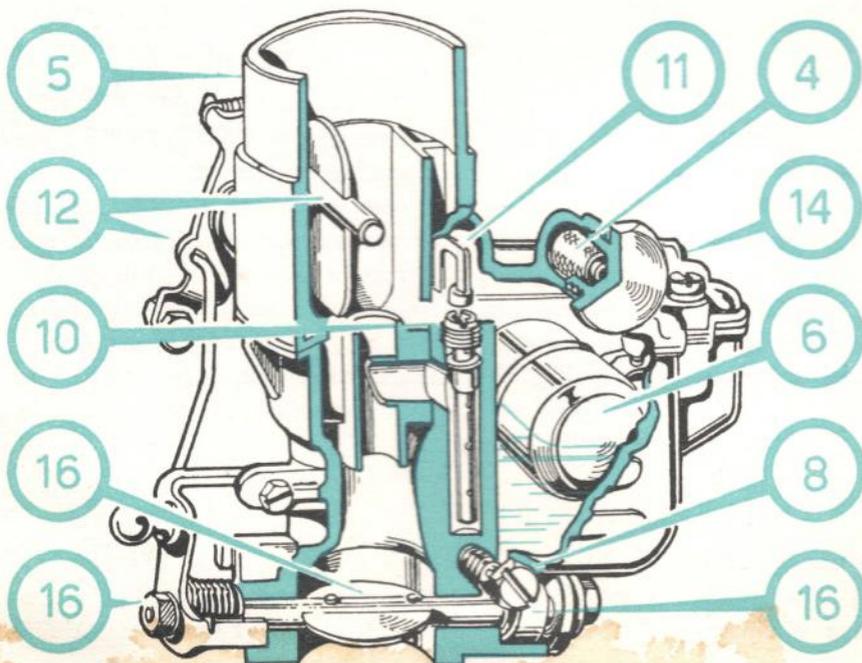
28 ICP
28 ICP 1





CARBURATORI TIPO 28 ICP - 28 ICP 1
 CARBURETORS TYPE 28 ICP - 28 ICP 1

indice generale general index



2-3 **Smontaggio carburatore dal motore**
 Removal of carburetor from engine

4-5 **Filtro di decantazione**
 Fuel decantation filter
Coperchio carburatore
 Carburetor cover

6-7 **Galleggiante e valvola a spillo**
 Float and needle valve
Livellatura galleggiante
 Levelling of float

8-9 **Getto principale - Getto del minimo**
 Main jet - Idling jet

10-11 **Getto aria di freno e tubetto emulsionatore**
 Air corrector jet and emulsifying tube
Pompa di accelerazione
 Accelerating pump

12-13 **Dispositivo di avviamento**
 Starter device

14-15 **Canalizzazioni**
 Pipes inspection

16-17 **Alberino principale e valvola a farfalla**
 Main shaft
 Throttle valve

20-21 **Ispezione vite registro miscela minimo**
 Inspection idling mixture adjustment screw

22-23 **Registrazione del minimo Anomalie di funzionamento**
 Slow running adjustment
 Running faults

24-25 **Assortimento ricambi Weber**
 Assortment of Weber spare parts

26-27 **Attrezzatura Weber**
 Weber tools

PREMESSA

Questa pubblicazione non vuole essere un duplicato del libretto « Uso e manutenzione » in dotazione ad ogni singola vettura, ma una integrazione alle norme previste per la manutenzione del carburatore, per far sì che l'Utente della vettura ed il personale addetto alle Stazioni di Servizio dispongano di un Manuale di istruzione per la manutenzione.

Vengono omesse pertanto le norme che interessano in particolare il motore e, quando si vuole parlare di motore, ci si riferisce solamente ai vari dispositivi che lo compongono (regolazione delle punterie, accensione, registrazione della distribuzione, lubrificazione ecc.).

Viene trattato pertanto il solo carburatore, lasciando all'Utente la consultazione del libretto fornito dalla Casa costruttrice dell'autoveicolo per le norme generali relative alla vettura.

Compito del carburatore

Il solo ed unico compito specifico del carburatore è quello di fornire una miscela di aria e carburante in proporzioni ben stabilite, fornendo al motore le quantità più adeguate a seconda delle condizioni di funzionamento.

E' pertanto indispensabile, prima di addebitare al carburatore eventuali difetti di funzionamento, controllare lo stato di efficienza delle varie parti del motore con particolare riguardo alla accensione (grado di anticipo, candele, spinterogeno ecc.): alla parte meccanica (compressione, registrazione delle punterie, registrazione della distribuzione ecc.) come pure alla qualità e al tipo dell'olio di lubrificazione del motore, che logicamente dovrà essere quello indicato per le condizioni stagionali di impiego del veicolo.

Collaudo e regolazione dei carburatori

I carburatori WEBER tipo 28 ICP, 28 ICP 1 vengono forniti collaudati e provvisti della regolazione stabilita per l'autoveicolo cui sono destinati. Ogni manomissione è pertanto arbitraria e può pregiudicare il regolare funzionamento del motore.

Consigliamo quindi di non apportare modifiche al carburatore montato su vetture in origine dalla Casa, salvo non esistano particolari disposizioni emanate dai Servizi Tecnici interessati.

Assistenza

Salvo casi di impossibilità è sempre consigliabile rivolgersi alle Stazioni di Servizio ed Officine Autorizzate WEBER, per la manutenzione e riparazione dei carburatori.

PREFACE

This booklet is not meant to be a copy of the manual, « Use and Maintenance », supplied with every vehicle, but an integration of the standard regulations for maintenance of the carburetor, to ensure that the private user and Service Station Staffs may both have a service handbook of practical use.

No mention is made, therefore, of regulations affecting the engine in particular and by this is meant only the various devices that form it (valve tappet adjustment, ignition system, timing adjustment, lubrication, etc.).

Only the carburetor is dealt with then, leaving the User to consult the general instructions booklet supplied by the makers for general regulations regarding the vehicle.

Task of the carburetor

The one and only task of the carburetor is that of delivering a mixture of air and fuel in well defined proportions, supplying the engine with the most suitable amounts in accordance with the running conditions.

Therefore, before blaming the carburetor for faults in running, it is essential to check the efficiency of the various parts of the engine especially as regards the ignition system (advance, plugs, coil ignition, etc.), the mechanical parts (compression, valve tappet adjustment, timing adjustment, etc.) and also the grade and type of lubricating oil used which naturally should be the one described for the seasonal conditions of use of the vehicle.

Test and setting of carburetor

The WEBER carburetors models 28 ICP, 28 ICP 1 are delivered tested and set as prescribed for the vehicle they have been made for. No alteration of the setting should consequently take place, as this might upset the regular running of the engine. We suggest, therefore, that no alterations should be introduced into the setting of the carburetor as originally assembled on the vehicle by the makers unless the Technical Services concerned specify differently.

Assistance

Whenever possible, users requiring service or repairs to the carburetors should apply to WEBER Service Stations and Authorised Workshops.

I carburatori WEBER del tipo 28 ICP - 28 ICP 1

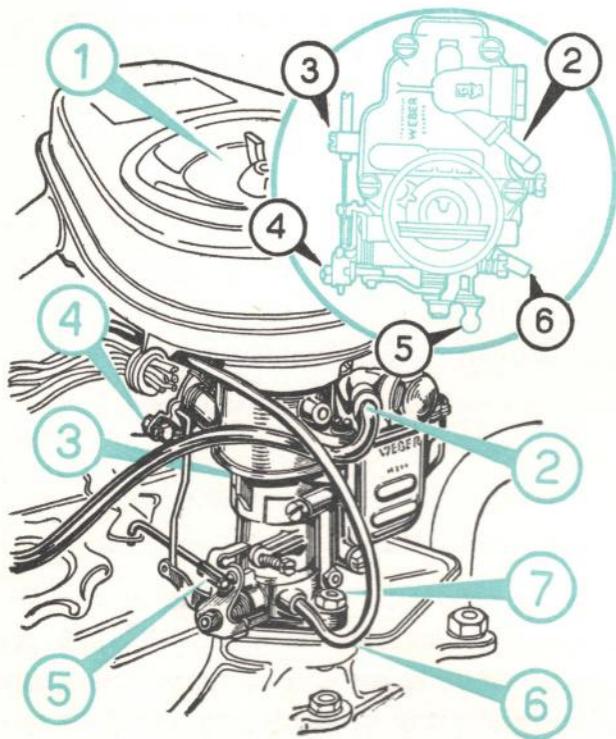
monocorpi invertiti, vengono costruiti con il diametro del condotto di alimentazione all'altezza della valvola a farfalla di mm. 28.

Il dispositivo di parzializzazione della miscela combustibile di questi carburatori è costituito da una valvola a farfalla comandata dal pedale dell'acceleratore mediante una opportuna leva fissata all'alberino porta farfalla.

I carburatori del tipo « 28 ICP, 28 ICP 1 » sono muniti del DISPOSITIVO DI AVVIAMENTO A FARFALLA DI STROZZAMENTO CON COMANDO MECCANICO, DI DISPOSITIVO DIMAGRITORE E DI POMPA DI ACCELERAZIONE.

Smontaggio carburatore dal motore

Removal of carburetor from engine



Attenzione

smontato il carburatore
proteggere l'imboccatura del collettore
di aspirazione

Weber 28 ICP - 28 ICP 1 single-throat down draught carburetors

are built with the feed duct having a diameter of 28 mm. at the height of the throttle.

The fuel mixture choking device in these carburetors is made up of a throttle valve controlled by the accelerator pedal through a lever fixed to the throttle valve spindle.

« 28 ICP, 28 ICP 1 » type carburetors are supplied with THROTTLE CHOKE STARTING DEVICE WITH MECHANICAL CONTROL, LEANING DEVICE AND ACCELERATING PUMP.

1

togliere il gruppo filtro aria
remove the air filter assembly

2

sfilare la tubazione carburante
disconnect the petrol pipe

3

allentare la vite fissaggio guaina
loosen the sheath fixing screw

4

**allentare il dado e sfilare il
cavetto comando avviamento**
loosen the nut and remove
the starter control cable

5

**disinnestare il tirante
collegamento carburatore**
disconnect the carburetor
connection rod

6

**sfilare la tubazione
anticipo automatico**
disconnect the automatic
spark advance lead

7

svitare i dadi con apposita chiave
remove the nuts with
a special spanner

Warning

after removal of the
carburetor protect
manifold suction port

Filtro a decantazione

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Svitare il tappo del filtro mediante chiave esagonale da mm. 21

Controllare la perfetta funzionalità della guarnizione

Accertarsi che la reticella filtrante non sia deformata

Fuel decantation filter

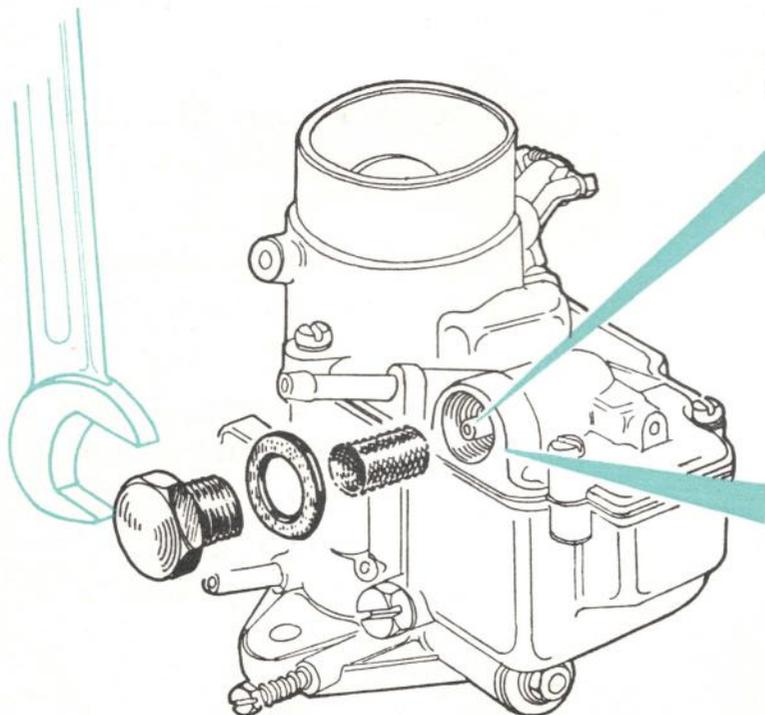
DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

Remove the filter tap with a 21 mm. hexagonal spanner.

Check the perfect efficiency of the gasket.

Make sure that filter gauze has not been damaged.

9650.120.0001 (21/23) pag. 26



Condotto ingresso carburante da proteggersi durante l'operazione di pulizia del vano di decantazione

Protect the fuel admission pipe during the cleaning of the fuel filter cavity.

Piano di tenuta: controllare che la superficie non presenti intaccature

Tightness check that surface has not been scratched

Effettuare il lavaggio con benzina e la pulizia con aria compressa

Rinse in petrol and blow out with compressed air

RIMONTARE

con procedimento inverso, dopo di aver alloggiato la reticella nel vano del tappo curando inoltre la perfetta aderenza della guarnizione al piano di tenuta con adeguato serraggio

ASSEMBLE

by inverting the procedure after having placed the gauze in the tap housing and making sure also that gasket is in contact with the surface by tightening the screws

Coperchio carburatore

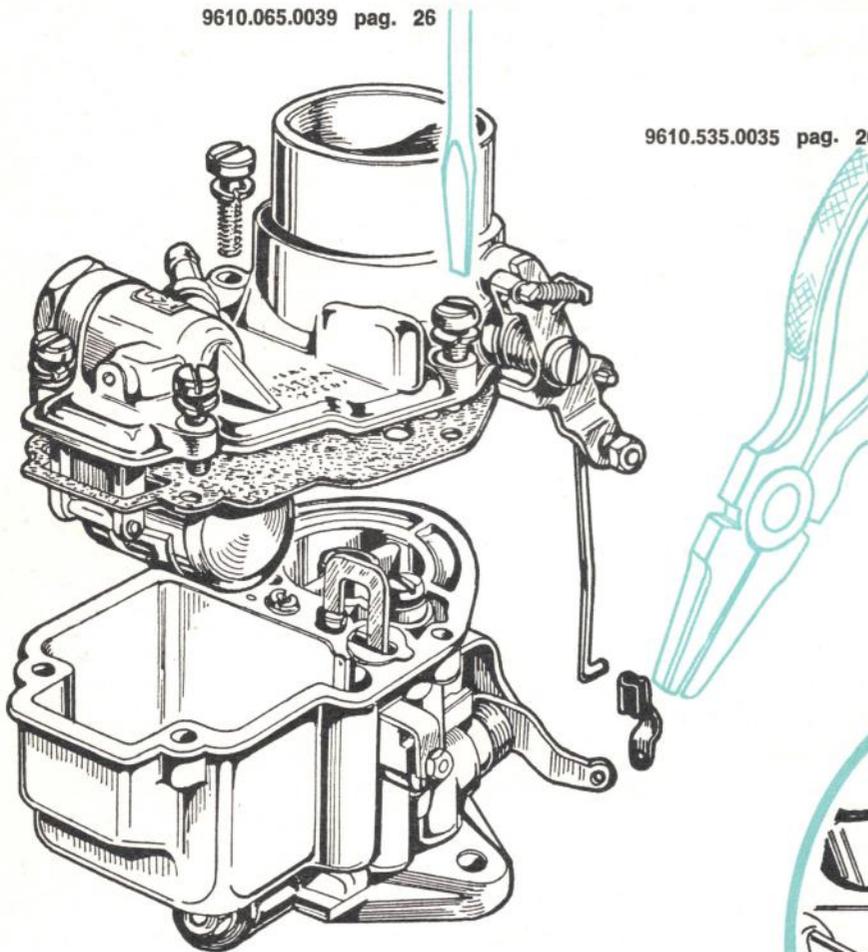
SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Carburetor cover

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

9610.065.0039 pag. 26

9610.535.0035 pag. 26



- A) Togliere il fermo tirante di collegamento farfalle.
- B) Staccare il tirante di collegamento.
- C) Svitare le viti coperchio.

- A) Remove throttle connecting rod stop.
- B) Take out the connecting rod.
- C) Loosen the cover screws.



Attenzione

Sollevare il coperchio con precauzione per evitare eventuali deformazioni del galleggiante

Warning

Lift the cover carefully to avoid damaging float

Tappo ispezione filtro

Guarnizione per tappo ispezione filtro

Reticella filtrante

Filter inspection tap

Gasket for filter inspection tap

Filter gauze

**PARTI DI PIÙ
FREQUENTE SOSTITUZIONE**

**PARTS REQUIRING
FREQUENT REPLACEMENT**

Viti fissaggio coperchio carburatore

Carburetor cover fixing screw

Galleggiante e valvola a spillo

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Il peso del galleggiante è elemento di regolazione. Riparazioni di fortuna (stagnature ecc.) ne pregiudicano il funzionamento

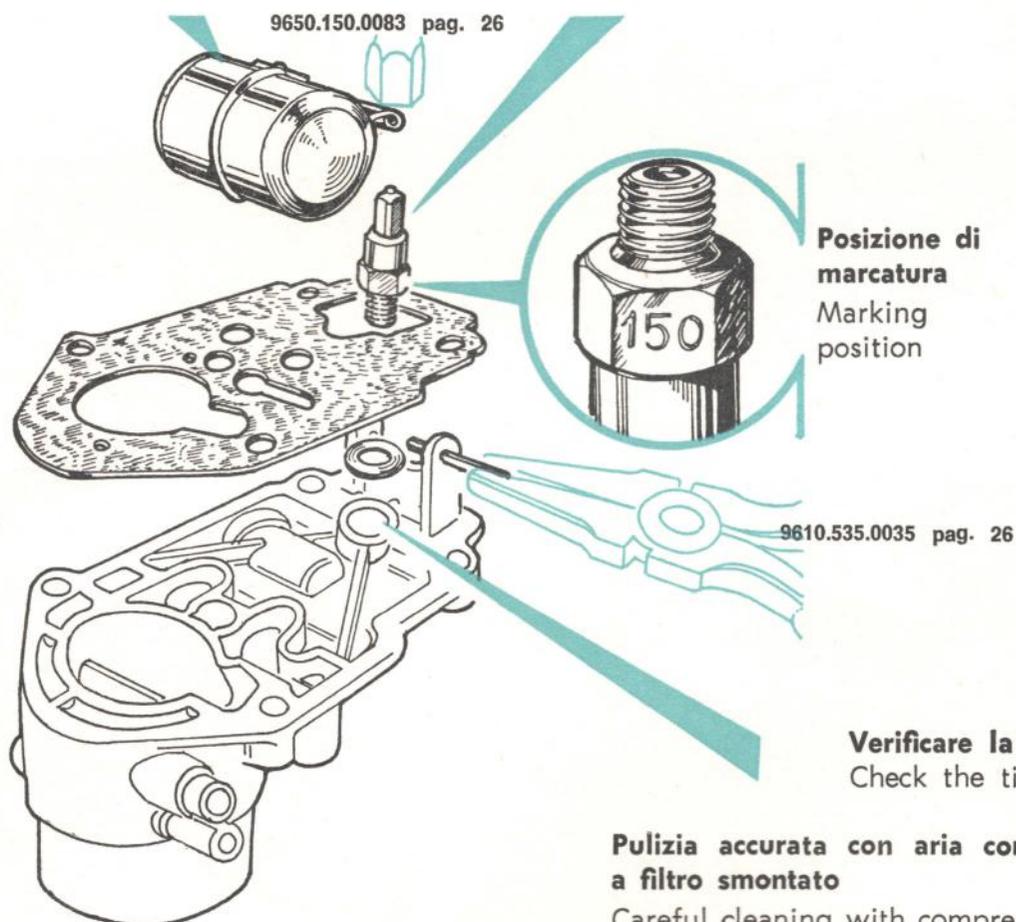
The weight of the float is a control element. Casual repairs (tinning etc.) will influence its operation

Float and needle valve

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

Durante lo smontaggio avere cura di trattenere lo spillo nella valvola

During removal take care that the needle remains in the valve



Posizione di marcatura
Marking position

9610.535.0035 pag. 26

Verificare la tenuta
Check the tightness

Pulizia accurata con aria compressa a filtro smontato

Careful cleaning with compressed air whilst filter is disassembled

Valvola a spillo
Guarnizione per coperchio carburatore
Galleggiante
Perno fulcro galleggiante
Guarnizione per valvola a spillo
Needle valve
Gasket for carburetor cover
Float
Float fulcrum pin
Gasket for needle valve

**PARTI DI PIÙ
FREQUENTE SOSTITUZIONE**

**PARTS REQUIRING
FREQUENT REPLACEMENT**



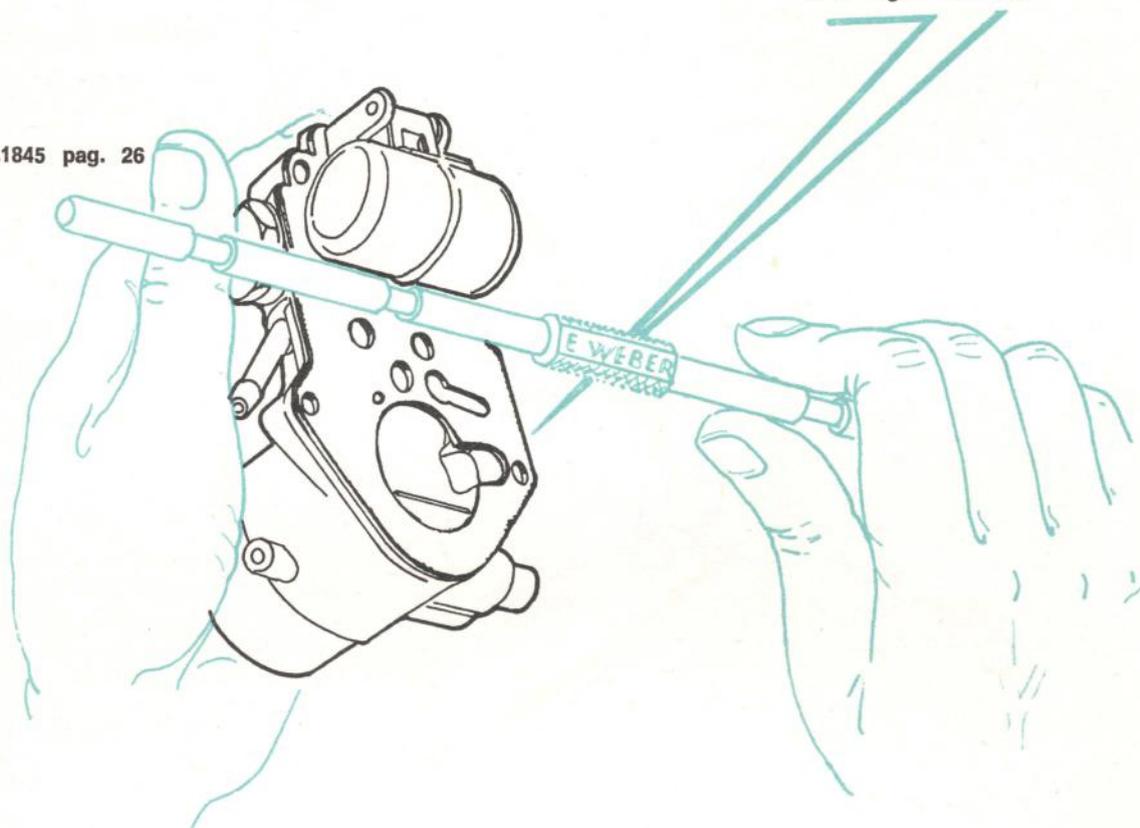
Norme per la livellatura del galleggiante

Directions for levelling the float

Durante l'operazione di livellatura mantenere la guarnizione del coperchio in sede curandone la perfetta aderenza al piano di tenuta

During the levelling operation the cover gasket must be kept in the housing in perfect contact with tight surface

9620.175.1845 pag. 26



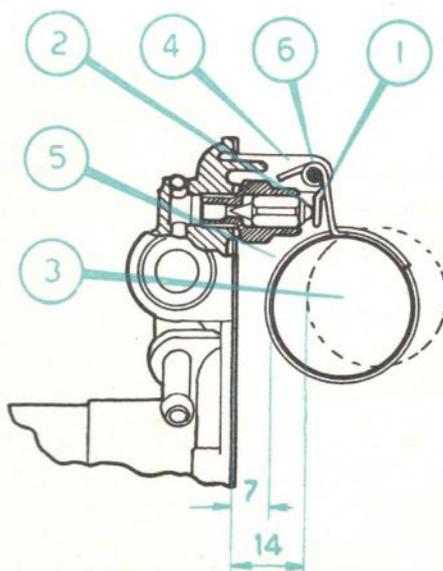
Tenere il coperchio carburatore in posizione verticale.

In queste condizioni la linguetta (1) deve trovarsi a leggero contatto con la sfera (2) e contemporaneamente il galleggiante (3) deve distare mm. 7 dal piano del coperchio con guarnizione montata.

Per il controllo usare l'apposito calibro Weber la cui scanalatura deve essere posta in coincidenza alla costola (5) di unione dei due semi-galleggianti.

A livellatura effettuata controllare che la corsa del galleggiante sia di mm. 7. All'occorrenza modificare la posizione della linguetta d'arresto (4) tenendo però presente che la linguetta (1) deve SEMPRE trovarsi a leggero contatto con lo spillo e in posizione perpendicolare al suo asse.

Controllare inoltre, a fine operazione, che il galleggiante scorra liberamente sul perno (6).



Keep the carburetor cover vertical.

In these conditions the tab (1) must be in light contact with the ball (2) and at the same time the float (3) must be 7 mm. away from the surface of the cover with assembled gasket.

For control, use the special WEBER gauge, taking care that its slot is in line with the joint (5) of the two semifloats.

After the levelling has been done, check that the stroke of float is 7 mm. If necessary adjust the position of stop tab (4), making sure, in this case too, that tab is ALWAYS in light contact with the needle and perpendicular to its axis. After the operations have been carried out, also check that the float slides freely on its axis (6).

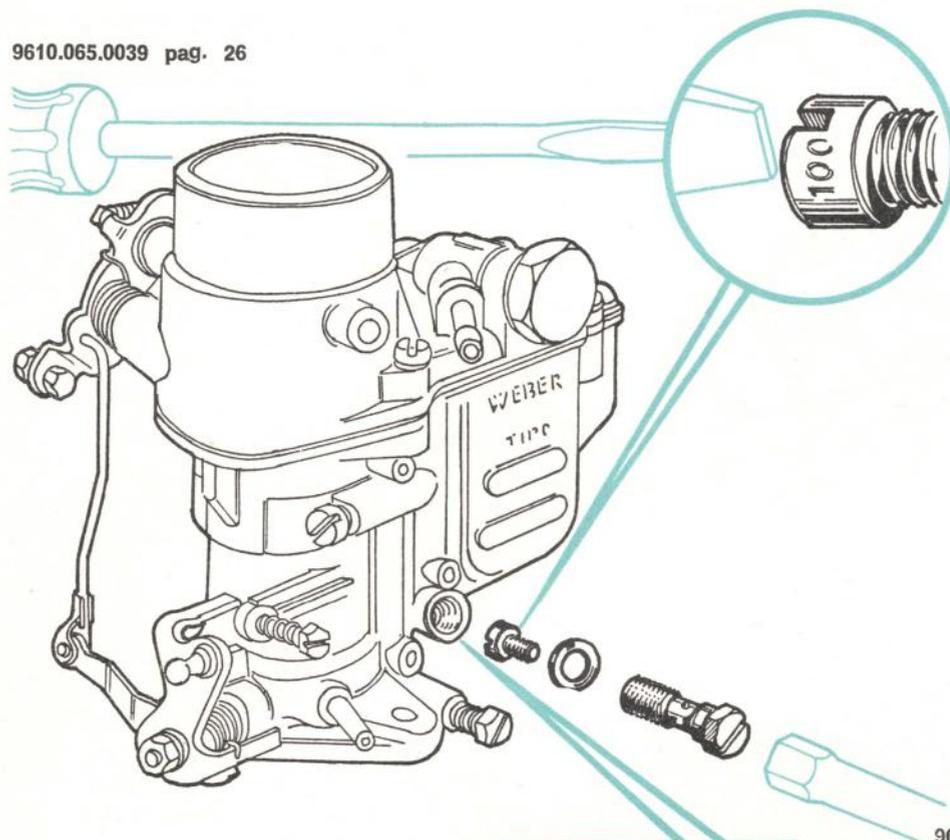
Getto principale

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Main jet

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

9610.065.0039 pag. 26



Posizione di marcatura
Marking position

Controllare il piano di tenuta
Check the tightness

9650.150.0083 pag. 26

Serrare accuratamente il getto sul portagetto e il portagetto sul carburatore previa pulizia con aria compressa

The jet must be accurately tightened up on the jet holder and the jet holder on the carburetor, after cleaning with compressed air

Guarnizione per portagetto principale

Getto principale

Gasket for main jet holder
Main jet

**PARTI DI PIÙ
FREQUENTE SOSTITUZIONE**

**PARTS REQUIRING
FREQUENT REPLACEMENT**

**Getto minimo
Boccola in nylon**

Idling jet
Nylon bushing

Getto del minimo

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Idling jet

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

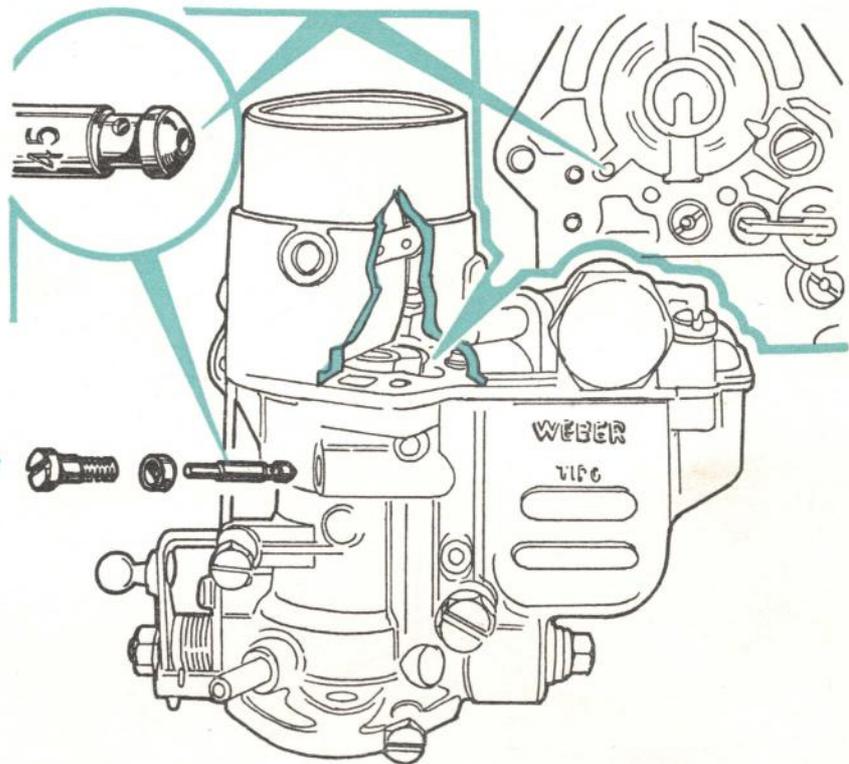
Effettuare la pulizia con aria compressa

Carry out the cleaning with compressed air

Posizione di marcatura

Marking position

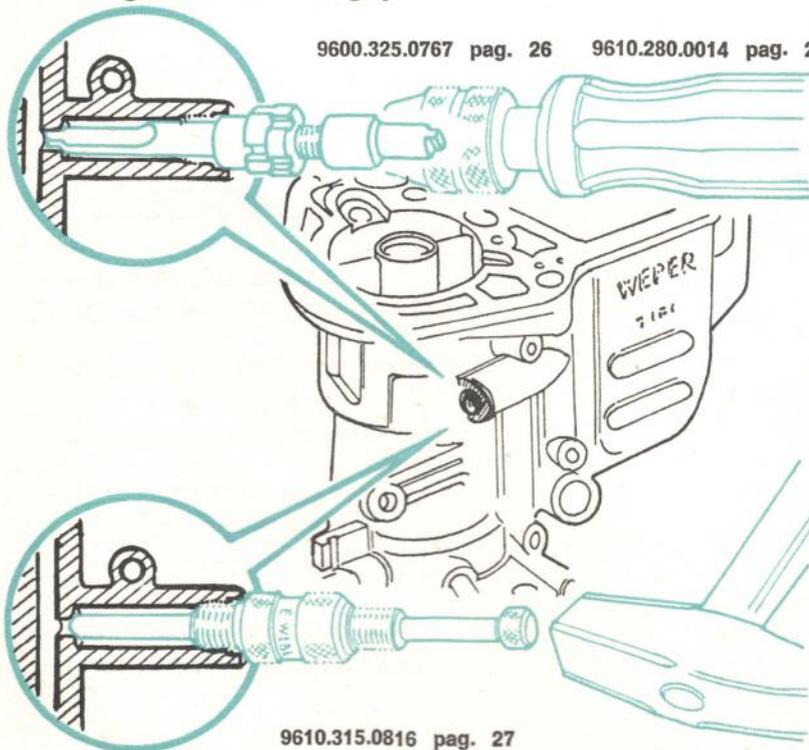
9610.065.0039 pag. 26



Rettifica sede di tenuta getto del minimo

Grinding seat of idling jet

9600.325.0767 pag. 26 9610.280.0014 pag. 27



9610.315.0816 pag. 27

RIPASSATURA SEDE

L'operazione può essere eseguita a mano o al trapano

OVERHAULING OF SEAT

The operation may be carried out by hand or drill

RIBATTITURA SEDE

RIVETING OF SEAT

Battere leggermente la sede ruotando il perno centrale dell'attrezzo

Lightly beat the seat, rotating

9650.355.0003/1 pag. 27

Ad operazioni ultimate pulire l'alloggiamento del getto del minimo e le relative condutture con aria compressa

When the operation is carried out, clean the housing of the idling jet and its pipes with compressed air

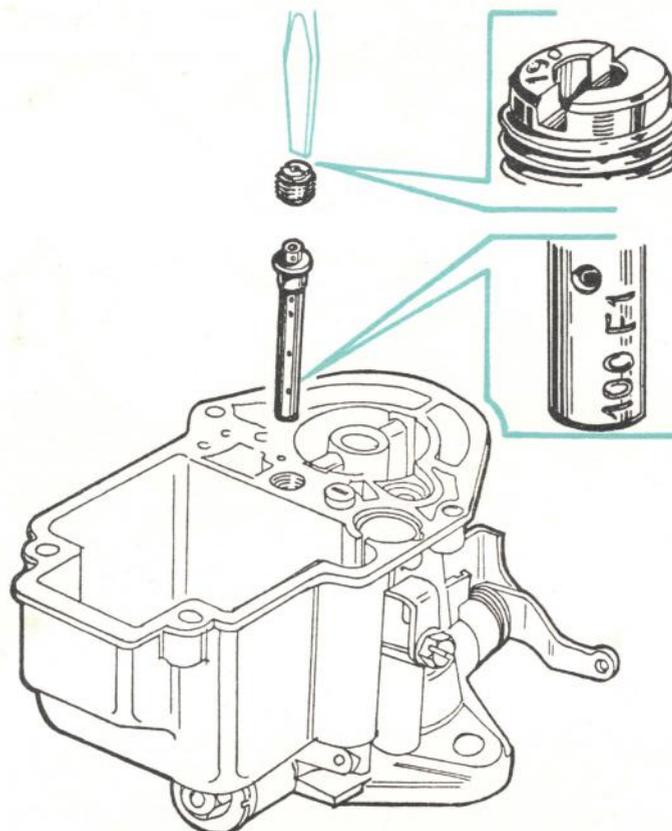
Getto aria di freno e tubetto emulsionatore

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Air corrector jet and emulsifying tube

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

9610.065.0039 pag. 26



**Posizione di
marcatura**

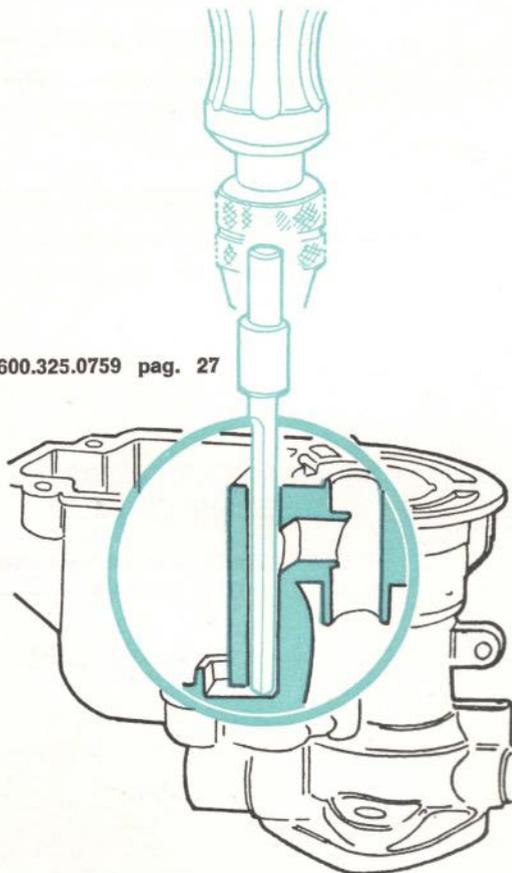
Marking
position

9610.280.0014 pag. 27

Alesatura pozzetto alloggiamento tubetto emulsionatore

Reaming of emulsifying tube housing well

9600.325.0759 pag. 27



Getto aria di freno
Air corrector jet

**PARTI DI PIÙ
FREQUENTE SOSTITUZIONE**

PARTS REQUIRING
FREQUENT REPLACEMENT

Valvola mandata pompa
Pump delivery valve

Dopo l'alesatura eseguire la pulizia di tutti i canali dopo di aver smontato tutti i getti e la vite registro miscela

After reaming, clean all pipes after disassembling all jets and mixture adjusting screw.

Pompa di accelerazione

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Accelerating pump

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

Accertarsi della scorrevolezza delle sfere nelle valvole

Make certain that the balls of the inlet valves slide freely

9610.065.0039 pag. 26

9610.065.0038 pag. 26

Riferimento alloggiamento piastrina ritegno stantuffo

Plunger plate seat reference

Controllare la sede alloggiamento getto pompa

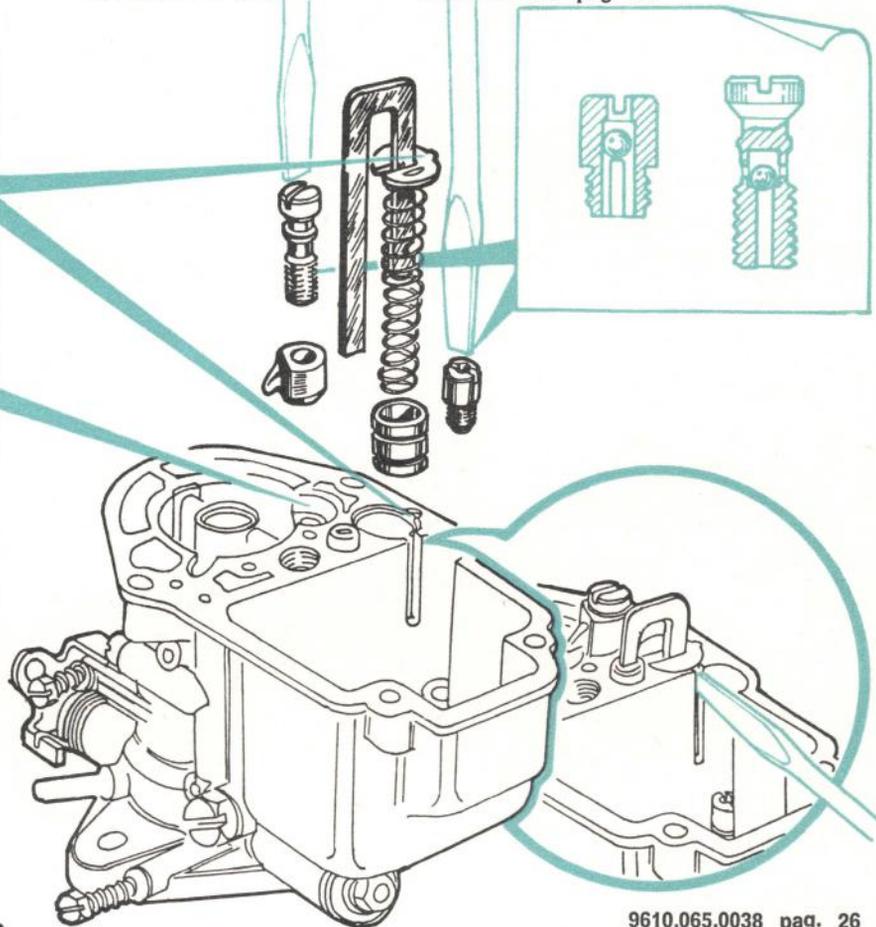
Check the pump jet seat



Posizione di marcatura
Marking position

Montaggio stantuffo pompa di accelerazione

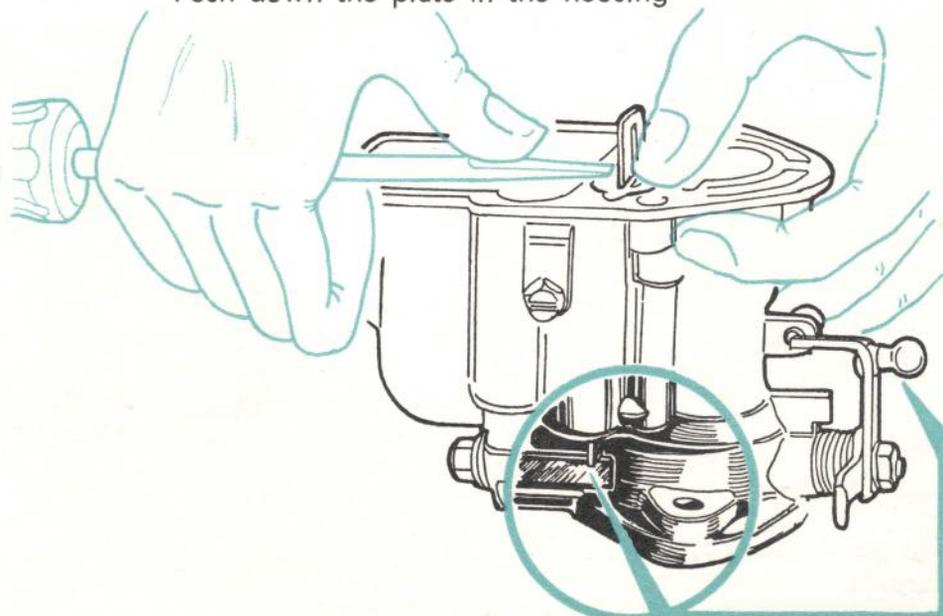
Assembling of accelerating pump piston



9610.065.0038 pag. 26

Sistemare la piastrina nell'alloggiamento premendovi sopra
Push down the plate in the housing

9610.065.0039 pag. 26



Accertarsi del regolare scorrimento dell'asta comando stantuffo aprendo la farfalla
Check the free sliding of the pump control shaft by opening the throttle

Dispositivo avviamento (starter)

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Starter device

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

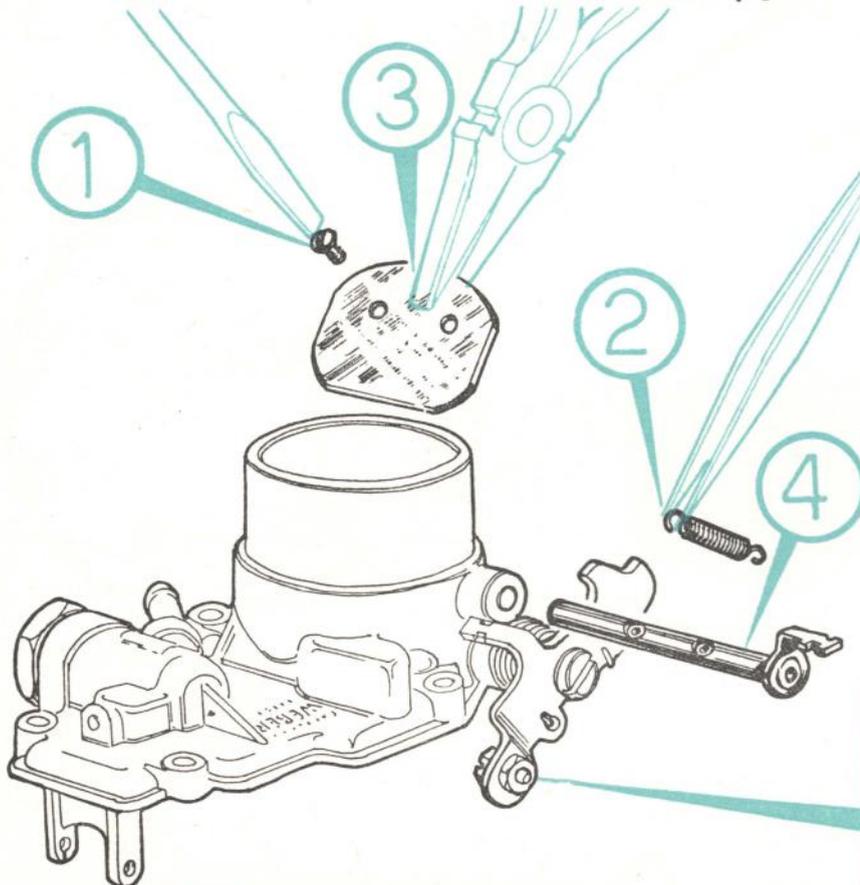
Lo smontaggio per la verifica del dispositivo di avviamento sui carburatori 28 ICP, si attua normalmente lasciando montata la leva di comando.

Disassembly of the starting device for inspection purposes on 28 ICP carburetors is normally carried out with the control lever mounted.

- 1 Svitare viti fissaggio farfalla**
Loosen throttle fixing screws
- 2 Sganciare la molla richiamo farfalla**
Unhook throttle return spring
- 3 Sfilare la farfalla**
Withdraw throttle.
- 4 Sfilare l'alberino**
Slide out spindle

9610.065.0038 pag. 26

9610.535.0035 pag. 26



9610.535.0033 pag. 26

Lo smontaggio dell'alberino si effettua con leva premuta a fondo

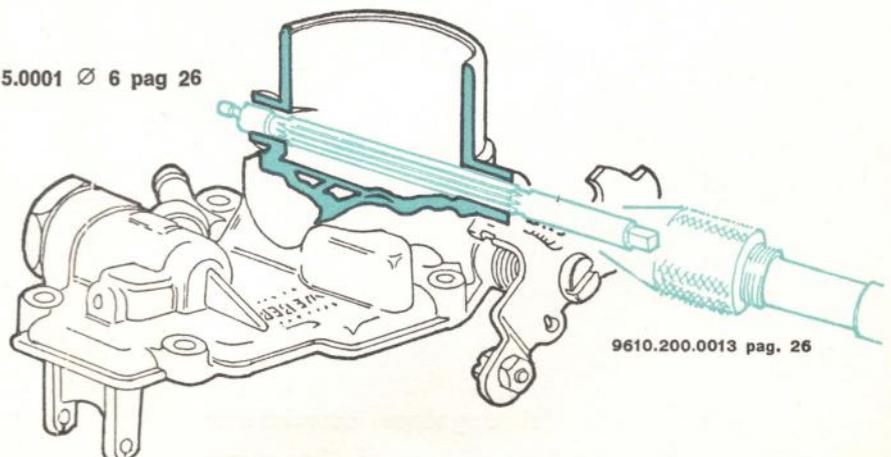
Spindle is disassembled with the lever fully depressed.

Ripassatura condotto alberino Re-bore spindle duct



9600.015.0001 Ø 6 pag 26

28 ICP 1:
per togliere l'alberino,
sganciare la molla e smontare la leva
to withdraw spindle,
unhook spring
and disassemble the lever.

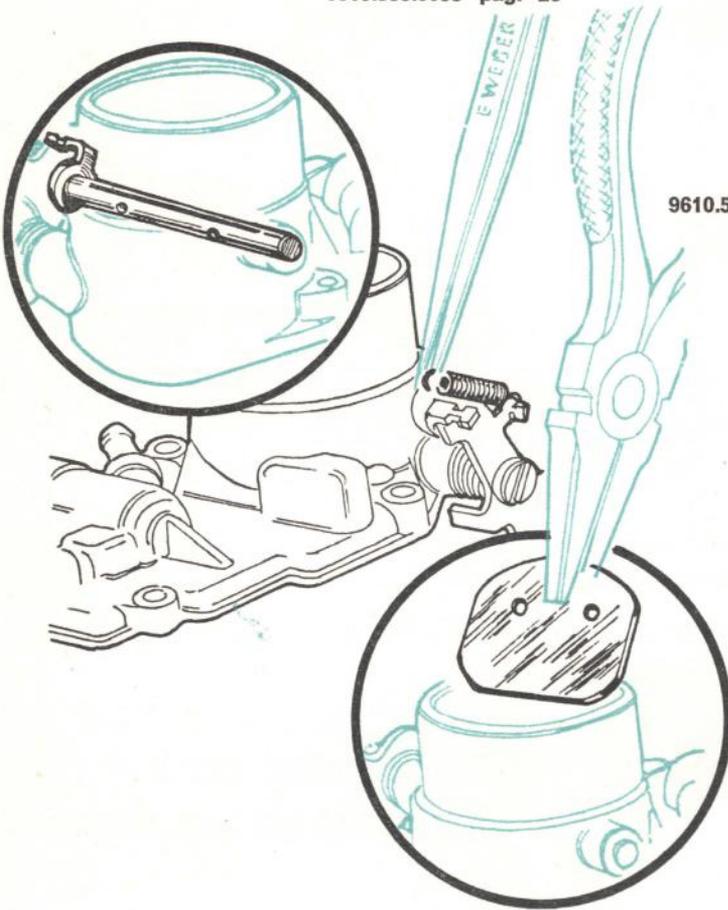


9610.200.0013 pag. 26

Montaggio alberino

Assembling of shaft

9610.535.0033 pag. 26



9610.535.0035 pag. 26

Montare l'alberino

Assemble spindle

Agganciare la molla richiamo leva di comando

Hook control lever return spring

Inserire nella feritoia la valvola a farfalla

Insert throttle in slot

9610.535.0033 pag. 26

9610.065.0038 pag. 26

9650.355.0003/1 pag. 27

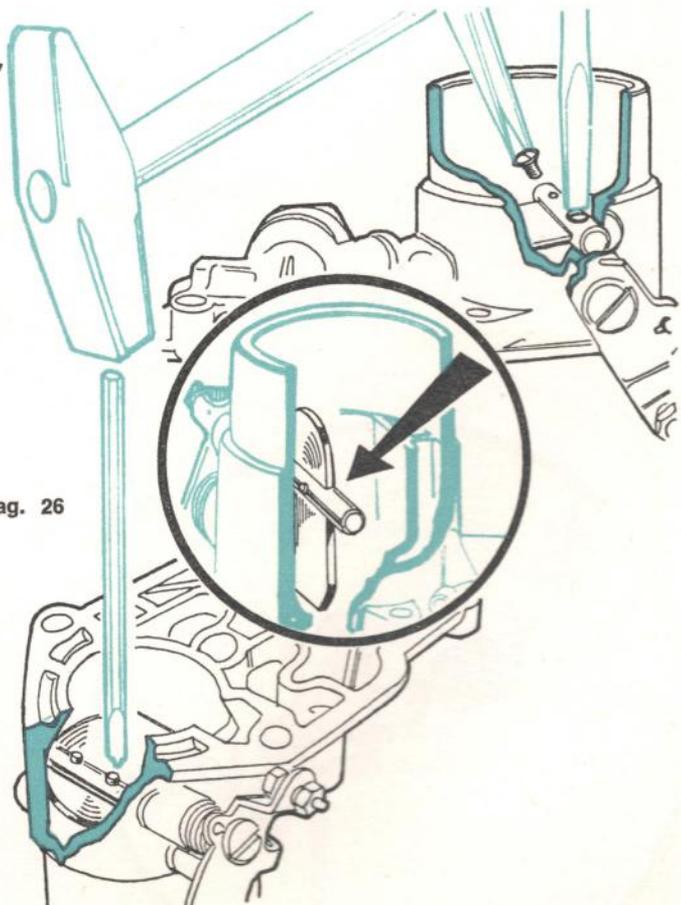
Montate le viti verificare la scorrevolezza della farfalla e che la stessa risulti parallela all'asse del condotto

Assemble screws, checking smooth movement of throttle and that it is parallel to the duct axis.

9610.315.0833 pag. 26

Graffare le viti fissaggio farfalla

Tighten throttle fixing screws.

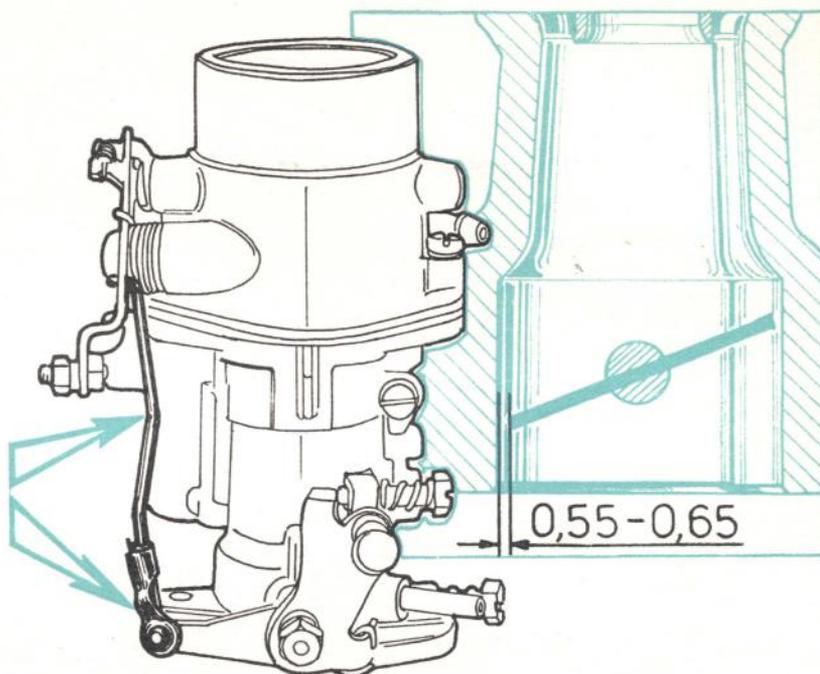


Montare il tirante collegamento farfalle e fissarlo mediante apposito fermo

Assemble throttle connecting rod and fix it with suitable stop

Controllare l'esatta apertura della farfalla principale a leva avviamento tirata a fondo (minimo veloce)

Check exact opening of main throttle with starter lever in full out position (minimum speed)



La mancata corrispondenza alla quota indicata della apertura della farfalla principale è dovuta a deformazione anche lieve del tirante di collegamento

Where the amount of throttle opening does not correspond to that indicated, this is due to deformation, however slight, of the connecting rod

Leva comando avviamento

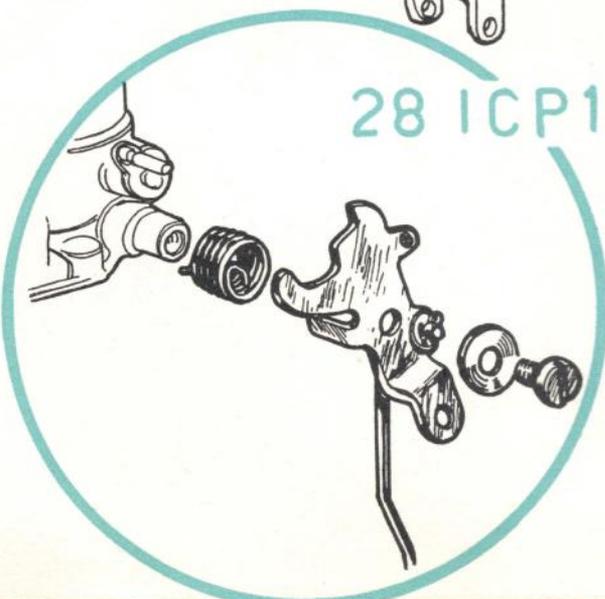
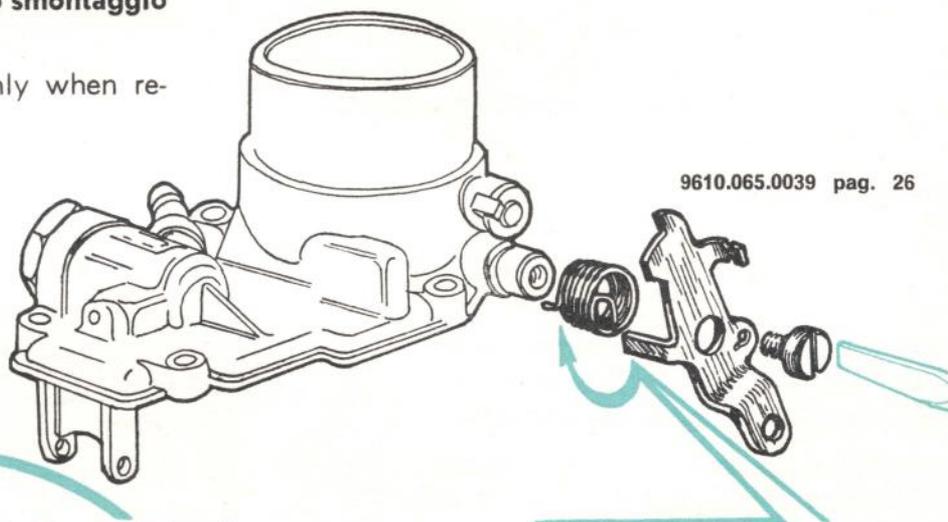
SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

Starter control lever

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

Solo in caso di sostituzione di parti deteriorate procedere allo smontaggio del gruppo leva

Disassemble the lever only when replacing used parts

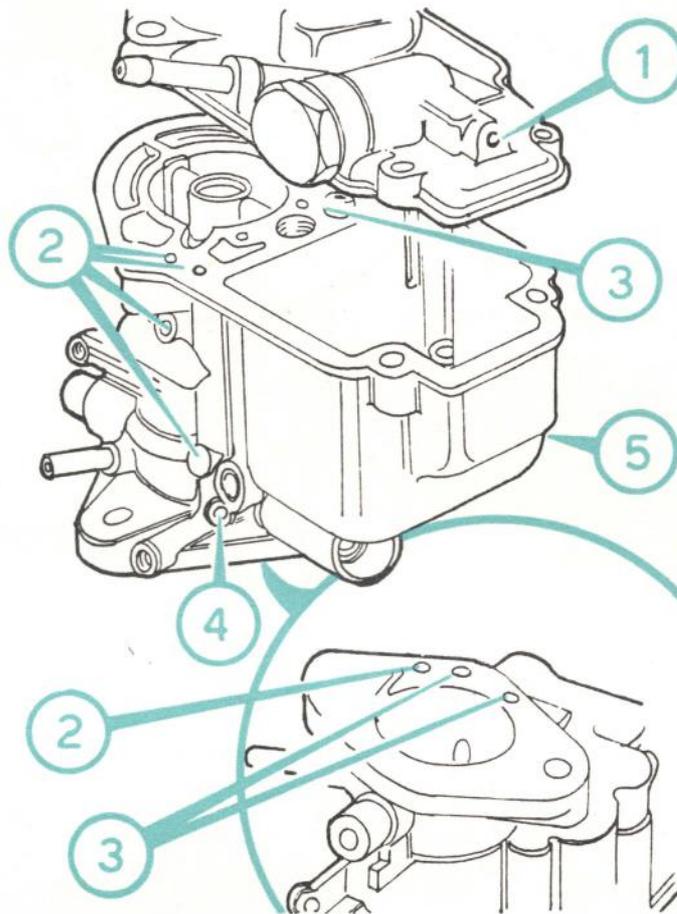


Canalizzazioni

Pipes inspection

L'ispezione alle canalizzazioni si effettua normalmente con iniezione di benzina. Nell'eventualità che la canalizzazione in esame risultasse ostruita, procedere come segue:

Pipe inspection is normally carried out by injection with gasoline. Should the pipes under inspection be found to be blocked proceed as follows:



Canale passaggio carburante

1

Fuel duct

Canali del minimo

2

Idle ducts

Canali del dimagritore

3

Leaning ducts

Canale miscela minimo
progressione

4

Idle mixture
progression duct

Canale pompa di accelerazione

5

Acceleration pump duct

a

Asportare mediante foratura i tappi in piombo

Remove the lead plugs by boring

b

Ispezionare i canali mediante gli appositi utensili Weber

Inspect the pipes with the special Weber tools

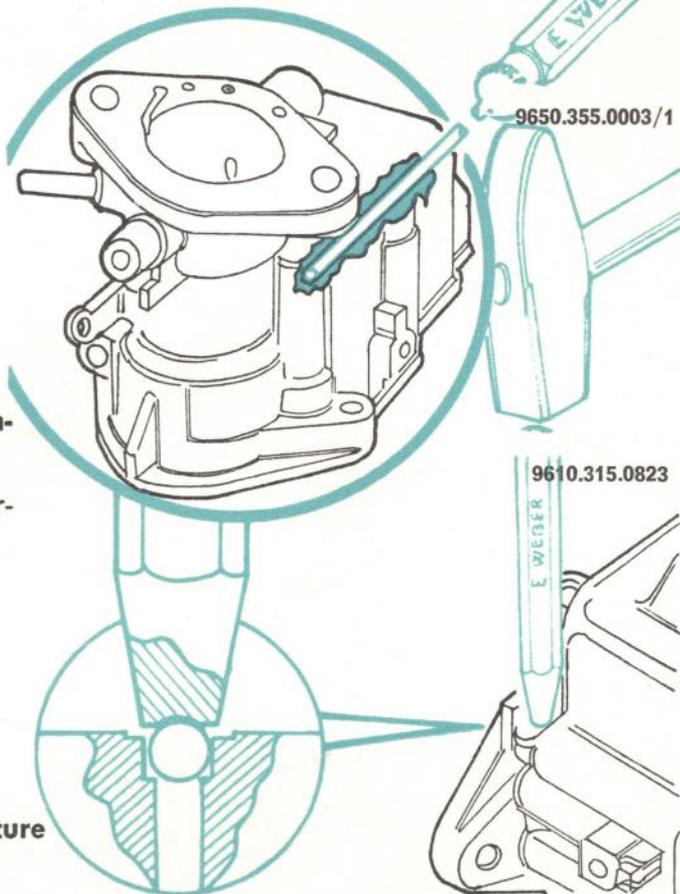
Esempio di ispezione di canalizzazione

Example of pipe inspection

9620.175.1846 pag. 27

9650.355.0003/1 pag. 27

9610.315.0823 pag. 27



Mediante energica soffiatura con aria compressa pulire le canalizzazioni ispezionate

Clean the inspected pipes blowing out energetically with compressed air

Verificare la perfetta tenuta delle tappature

Check tightness of the plugs

Esempio di pastigliatura e punzonatura

Example of pasting and punching

Alberino principale e valvola a farfalla

SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO

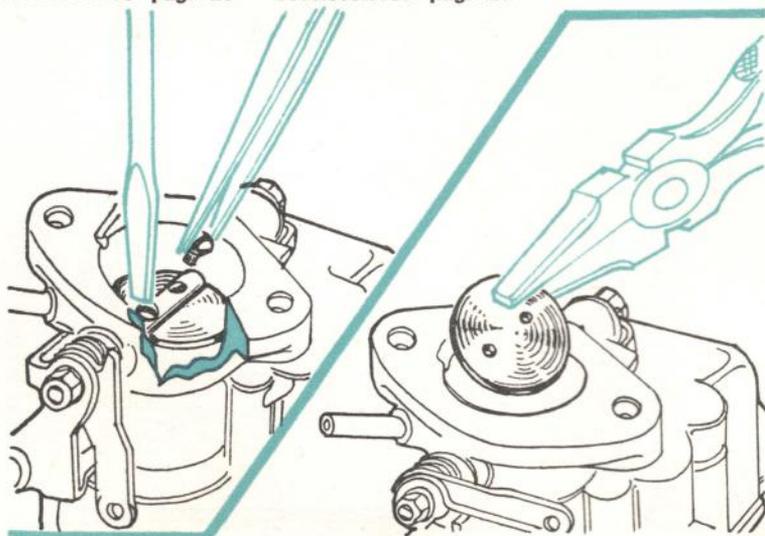
Main shaft and throttle valve

DISASSEMBLING AND ASSEMBLING

9610.065.0038 pag. 26

9610.535.0033 pag. 26

9610.535.0035 pag. 26



1

Togliere le viti fissaggio farfalla
Remove the throttle - fixing screws

2

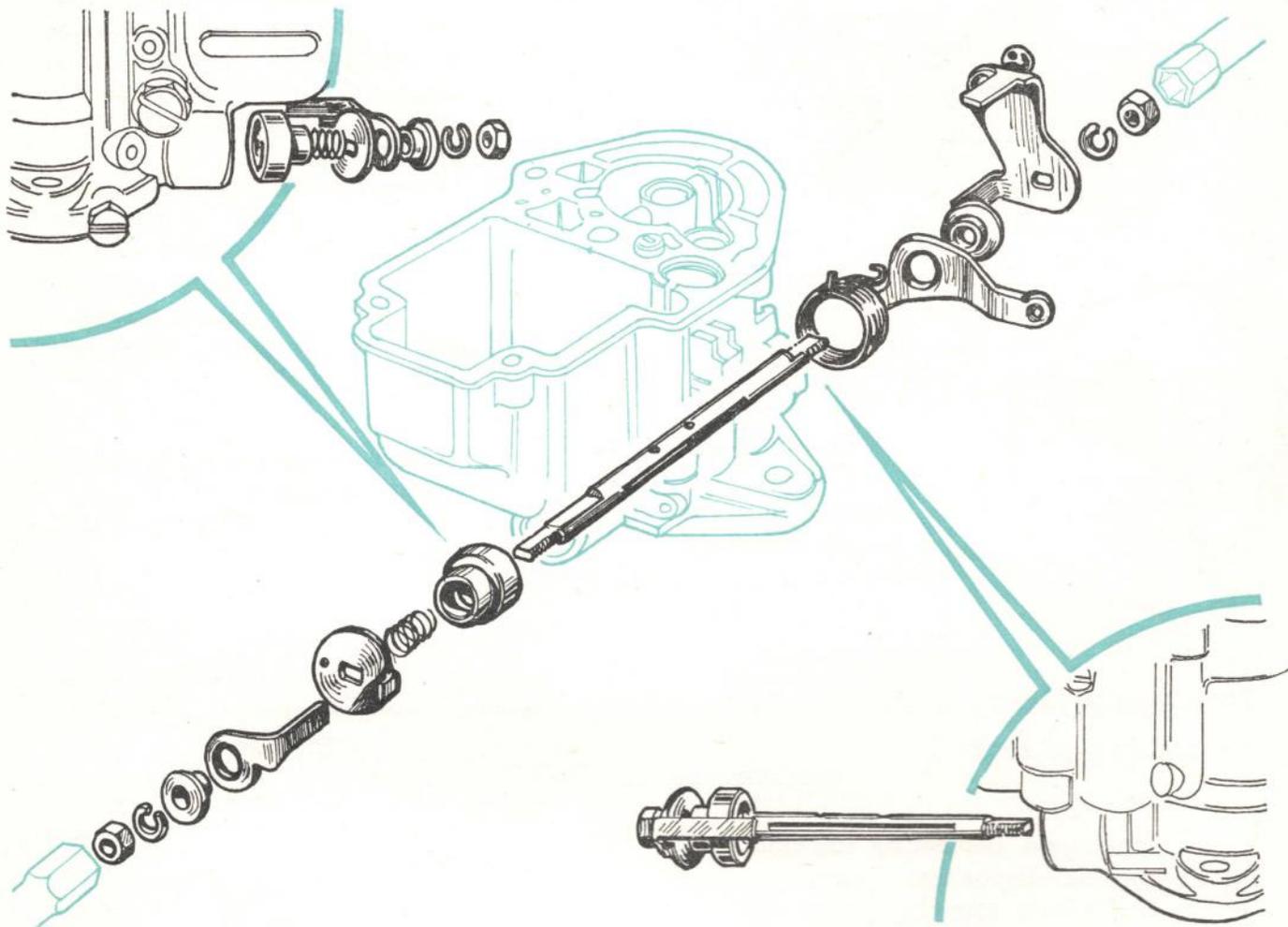
Sfilare la farfalla
Withdraw the throttle

3

Togliere i bulloncini e sfilare al completo il gruppo molla, alberino, ecc.

Remove nuts and withdraw the spring group complete, spindle, etc.

9650.150.0083 pag. 26



9650.150.0083 pag. 26

E' possibile eventualmente effettuare lo smontaggio del solo dispositivo dimagrimento, svitando, in questo caso, solo il bulloncino posteriore oppure sfilare il dispositivo stesso montato sull'alberino, svitando il bulloncino anteriore.

It is possible also to disassemble only, the leaning device by loosening the posterior nut, or withdrawing the device itself, mounted on the spindle, by unscrewing the anterior nut.

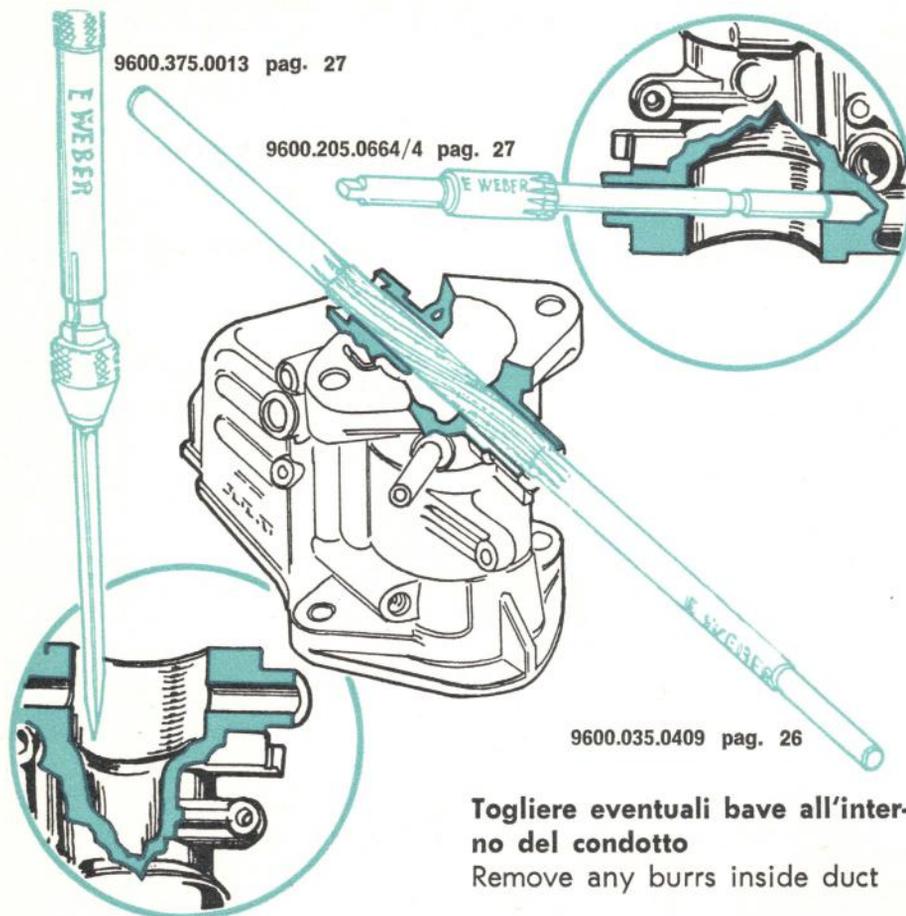
Tappi per canalizzazioni
Plugs for pipes

**PARTI DI PIÙ
FREQUENTE SOSTITUZIONE**
PARTS REQUIRING
FREQUENT REPLACEMENT

Viti fissaggio farfalla
Throttle fixing screws

Alesatura condotti per albero

Reaming of shaft ducts



9600.375.0013 pag. 27

9600.205.0664/4 pag. 27

9600.035.0409 pag. 26

Togliere eventuali bave all'interno del condotto

Remove any burrs inside duct

1

Per ripassatura a diametro normale usare l'alesatore Weber 9600.035.0409 - pag. 26

For overhauling at normal diameter use Weber reamer 9600.035.0409 - page 26

2

In casi di eccessiva usura dei supporti è necessario sostituire l'albero con altro maggiorato dopo aver portato a mm. 6,5 il diametro dei supporti mediante l'alesatore Weber 9600.035.0408 - pag. 26

Where the bearings are excessively worn it will be necessary to substitute the shaft with a larger one after reaming down the duct to 6,5 mm diameter with Weber reamer 9600.045.0408 - page 26

3

Lamare, se necessario, il rasamento lato comando

If necessary, spot-face the control side shim

Montaggio albero

Assembling of shaft

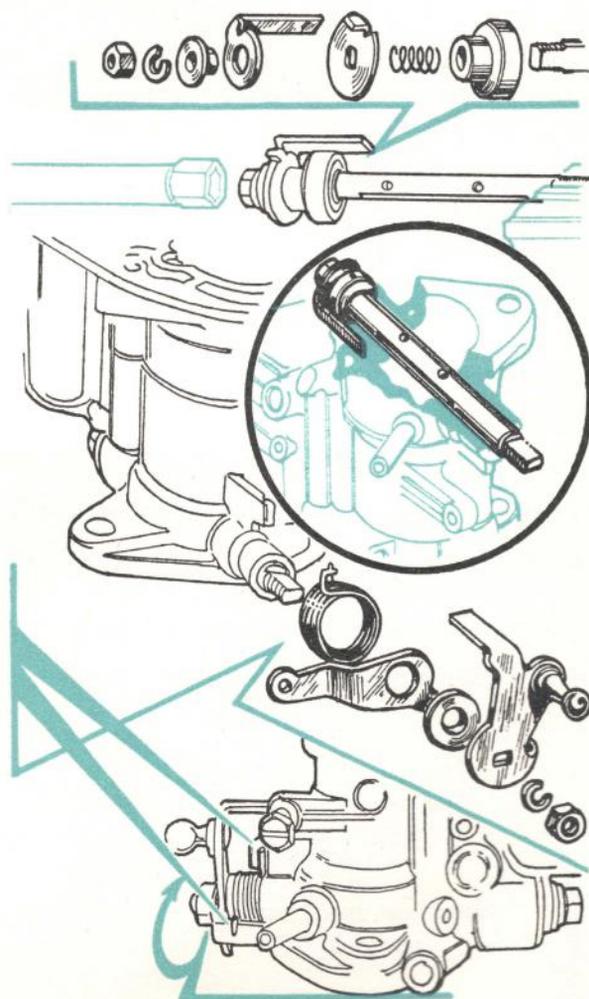
9650.150.0083 pag. 26

1 Montaggio preventivo sull'albero del dispositivo dimagrimento
Preliminary assembly on spindle of leaning device

2 Alloggiamento albero in sede
Spindle seat in place

Posizione ancoraggio terminale
Terminal anchoring position

3 Montaggio della molla e delle leve e caricamento molla
Spring and levers assembly and spring loading



Direzione caricamento molla
Direction of spring loading

4

Allentare a fondo la vite registro minimo

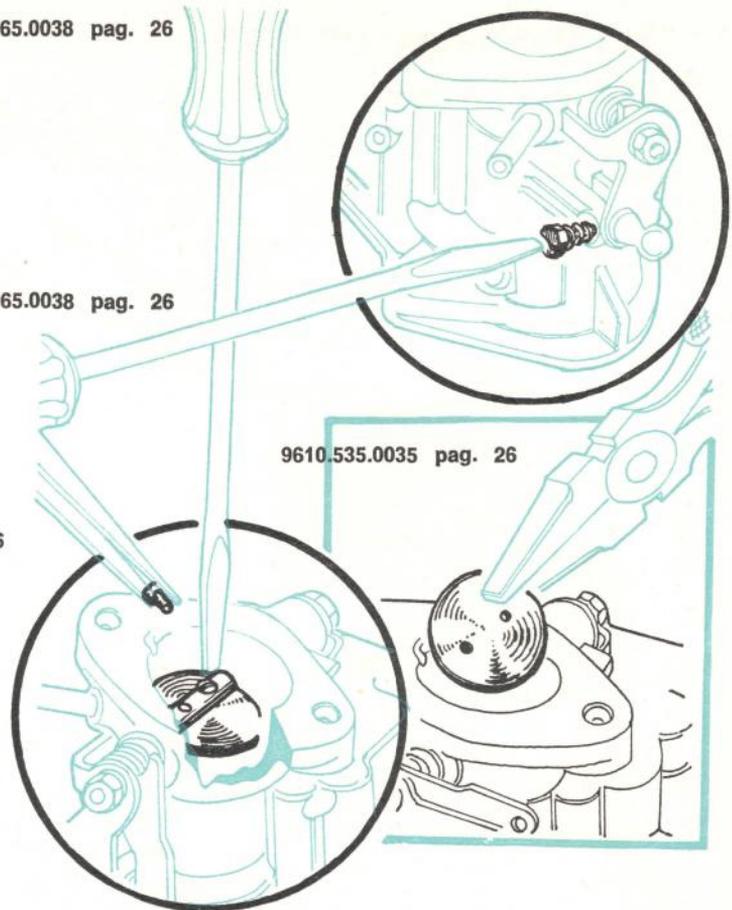
Completely release the throttle adjusting screw

9610.535.0033 pag. 26

9610.065.0038 pag. 26

9610.065.0038 pag. 26

9610.535.0035 pag. 26



5

Inserire nella feritoia dell'albero la valvola a farfalla

Insert the throttle in the shaft slot

6

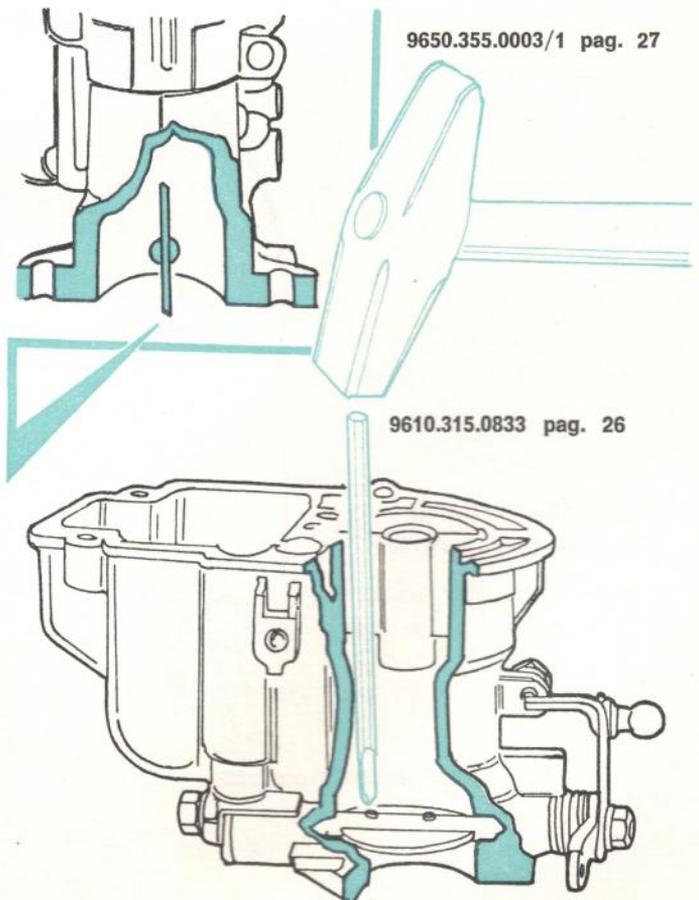
Montare le viti di fissaggio, curare la centratura della valvola a farfalla e quindi serrare le viti

Fit fixing screws, centre the throttle and afterward tighten up the screws

Posizione corretta di montaggio
Correct position for assembling

9650.355.0003/1 pag. 27

9610.315.0833 pag. 26



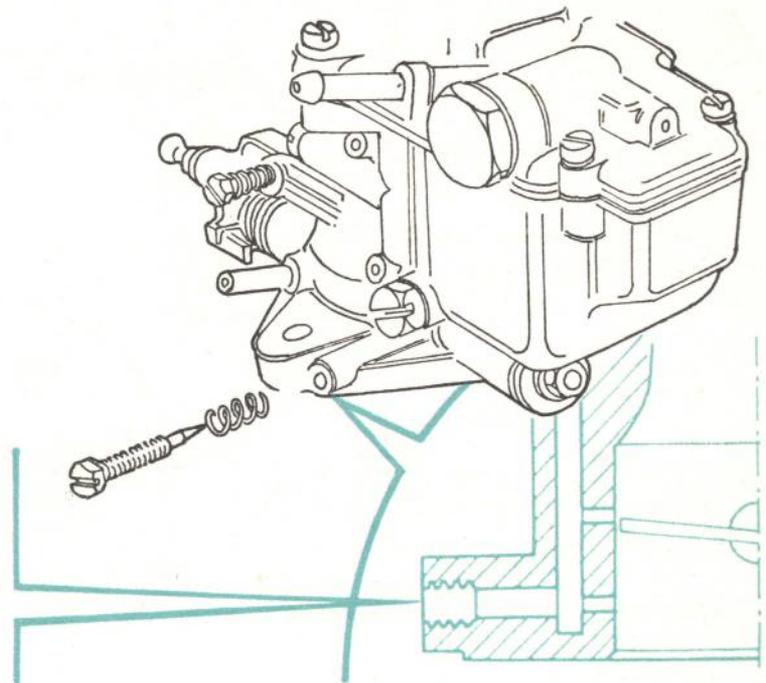
7

Graffiare le viti di fissaggio mediante l'apposito punzone Weber

Countersink the fixing screws by means of the special Weber punch.

Ispezione vite registro miscela minimo e foro di progressione

Idle adjustment screw and progression orifice inspection



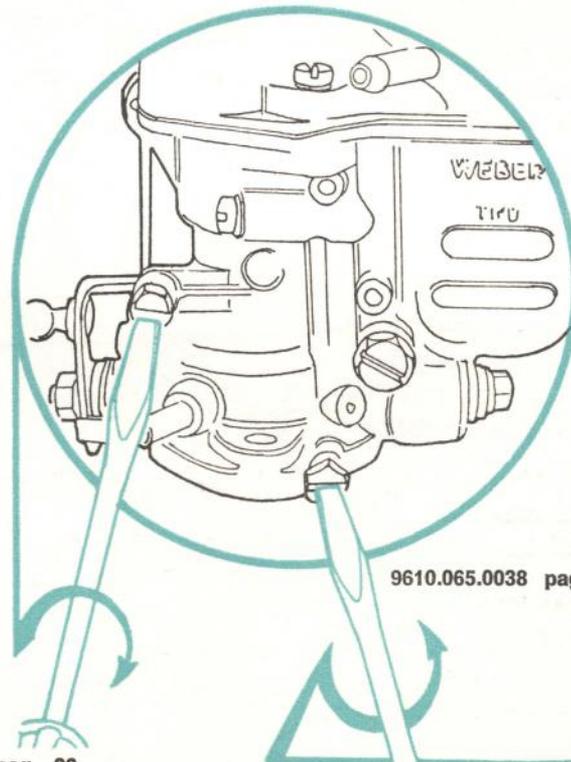
Pulire mediante aria compressa
Clean with compressed air

Registrazione del minimo

Slow running adjustment

Prima di procedere al montaggio del carburatore in vettura effettuare la registrazione provvisoria delle viti di registro

Before assembling the carburetor on the car carry out the temporary setting of the adjusting screws



2 giri dal punto di contatto con la leva

2 turns from the point of contact with the lever

9610.065.0038 pag. 26

9610.065.0038 pag. 26

1 giro dalla posizione di chiusura

1 turn from the locking point

ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

R U N N I N G F A U L T S

A) DIFFICOLTA' DI AVVIAMENTO A MOTORE FREDDO

CONTROLLARE:

- IMPIANTO ELETTRICO DI ACCENSIONE: in genere
- CANDELE: distanza elettrodi
- OLIO DI LUBRIFICAZIONE: deve corrispondere alle indicazioni della Casa
- DISPOSITIVO DI AVVIAMENTO: con pomello tirato a fondo corsa il dispositivo deve risultare inserito
- MINIMO: normale registrazione
Non premere il pedale dell'acceleratore durante l'avviamento a motore freddo.

B) DIFFICOLTA' DI AVVIAMENTO A MOTORE CALDO

Effettuare i controlli come indicato in (A) considerando che in questo caso **NON SI DEVE USARE IL DISPOSITIVO DI AVVIAMENTO**; mantenere quindi il pomello a riposo ed accertarsi che la farfalla del dispositivo avviamento sia in posizione di completa apertura.

L'avviamento difettoso può essere causato anche da forte evaporazione del carburante in vaschetta dovuta a surriscaldamento del motore: si vengono a formare in questo caso vapori di carburante che si raccolgono nel filtro aria e nelle condutture provocando l'ingolfamento del motore. **E' PERTANTO NECESSARIO PREMERE IL PEDALE DELL'ACCELERATORE FINO A META' CORSA**, tenendolo fermo in tale posizione mentre si effettua l'avviamento.

C) MINIMO IRREGOLARE

CONTROLLARE:

- GUARNIZIONI: poste fra collettore e testa motore
- GUARNIZIONI: poste fra collettore e carburatore
- SUPPORTI PER ALBERINO CARBURATORE: trafiletti d'aria per usura
- GETTO MINIMO: dati di taratura-pulizia, ispezione canalizzazione-serraggio getto sul carburatore
- DISPOSITIVO AVVIAMENTO: controllare che a tirante in posizione di riposo la farfalla dello starter si trovi completamente aperta. Verificare gli organi meccanici di comando.
- FARFALLA DEL CARBURATORE: deve ritornare nella posizione di minimo con pedale dell'acceleratore a riposo. Controllare quindi che gli organi di comando non presentino resistenza al movimento
- ANTICIPO: quello previsto dalla Casa
- IMPIANTO ELETTRICO E D'ACCENSIONE: in generale.
- CANDELE: distanza elettrodi - tipo prescritto dalla Casa.

A) ENGINE WILL NOT START FROM COLD

CHECK

- ELECTRICAL EQUIPMENT: generally
- PLUGS: gap between points
- LUBRICATING OIL: must correspond to maker's recommendations
- STARTER DEVICE: pulling the starter knob must insert the device completely
- SLOW RUNNING: normal adjustment
When starting the engine from cold, do not depress the accelerator pedal.

B) ENGINE WILL NOT START FROM HOT

Carry out operations mentioned in (A) keeping in mind that the **STARTING DEVICE MUST NOT BE USED**; keep the knob at rest and make certain that starting device throttle is completely open.

Defective starting may also be caused by great evaporation in the bowl due to over-heating of the engine: in this way fuel vapour is formed which gathers in the air filter and pipes, so causing flooding of the engine. **IT IS THEREFORE NECESSARY TO PRESS THE ACCELERATOR PEDAL half-way**, holding that position whilst carrying out the start.

C) IRREGULAR SLOW RUNNING

CHECK

- GASKETS: between manifold and cylinder head
- GASKETS: between manifold and carburetor
- CARBURETOR SPINDLE GUIDES: air infiltration due to wear
- IDLING JET: setting-cleaning, pipe inspection-properly secured on the carburetor
- STARTER DEVICE: check that with the rod in the rest position the starter throttle is completely open. Check mechanical controls.
- THROTTLE: it must return to idling position when the accelerator pedal is at rest. Then check that the control parts are not causing any stiffness of movement
- ADVANCE: as indicated by the maker
- ELECTRICAL AND STARTING EQUIPMENT: in general
- PLUGS: gap between points - type recommended by maker

D) INGOLFAMENTO E PERDITE DI CARBURANTE

CONTROLLARE:

- VALVOLA A SPILLO: stato d'uso
- POMPA ALIMENTAZIONE: la pressione autoregolatrice (m H₂O 1.30÷2.00)
- GALLEGGIANTE: stato d'uso
- LIVELLATURA DEL GALLEGGIANTE: vedi norme relative a pag. 7
- ELIMINARE EVENTUALI ATTRITI CHE OSTACOLINO IL REGOLARE MOVIMENTO DEL GALLEGGIANTE O IMPURITA' CHE BLOCCANO LO SPILLO ENTRO LA SUA GUIDA
- GUARNIZIONI: del getto principale - del tappo ispezione filtro (stato d'uso).

E) MANCANZA DI RIPRESA E VELOCITA'

IL VEICOLO DEVE AVERE EFFETTUATO IL NORMALE RODAGGIO
(in genere 3-4000 Km.)

CONTROLLARE:

- IMPIANTO ELETTRICO DI ACCENSIONE: in genere
- ORGANI DEL MOTORE: stato d'uso in genere
- REGOLAZIONE CARBURATORE: consultare la tabella regolazioni
- LIVELLATURA DEL GALLEGGIANTE: vedi norme relative a pag. 7
- GETTI PRINCIPALI: pulizia
- POMPA DI ACCELERAZIONE: controllare che non risulti inceppata
- VALVOLA DI ASPIRAZIONE E MANDATA POMPA: accertarsi della scorrevolezza delle sfere nelle valvole
- GETTO POMPA: Ispezione e pulizia
- FARFALLA DEL CARBURATORE: con pedale dell'acceleratore a fondo corsa la farfalla DEVE APRIRSI completamente
- ANTICIPO: quello previsto dalla Casa
- ORGANI DI FRENATURA DEL VEICOLO E FRIZIONE: eliminare eventuali inceppamenti negli organi di frenata. Accertarsi inoltre che la frizione non tenda a slittare.

F) CONSUMO ECCESSIVO

CONTROLLARE:

- ORGANI DEL MOTORE: lo stato d'uso in genere
- REGOLAZIONE DEL CARBURATORE: quella prescritta dalla Casa costruttrice dell'auto-veicolo
- DISPOSITIVO DI AVVIAMENTO: effettuare i controlli del punto (B)
- VALVOLA A SPILLO: tenuta perfetta
- POMPA ALIMENTAZIONE: la pressione autoregolatrice (m H₂O 1.30 ÷ 2.00)
- GALLEGGIANTE: in perfetto stato di uso
- LIVELLATURA GALLEGGIANTE: vedi norme relative a pag. 7
- IMPIANTO ELETTRICO DI ACCENSIONE: in genere
- ANTICIPO: quello previsto dalla Casa
- CARTUCCIA FILTRO ARIA: in perfette condizioni d'uso e possibilmente originale.

D) FLOODING AND FUEL LEAKAGE

CHECK

- NEEDLE VALVE: wear
- FEED PUMP: self-regulating pressure: (m H₂O 1.30÷2.00)
- FLOAT: wear
- FLOAT LEVELLING: see instructions on page 7
- ELIMINATE ANY FRICTION INTERFERING WITH THE REGULAR MOVEMENT OF THE FLOAT OR ANY IMPURITY BLOCKING THE NEEDLE IN ITS GUIDE
- GASKETS: main jet - filter inspection plug (wear)

E) ENGINE LACKS ACCELERATION AND SPEED

THE VEHICLE MUST HAVE COMPLETED THE RUNNING-IN MILEAGE (generally 3-4000 Km.)

CHECK

- ELECTRICAL EQUIPMENT: generally
- ENGINE PARTS: general wear
- CARBURETOR ADJUSTMENT: consult adjustment table
- FLOAT LEVELLING: see instructions on page 7
- MAIN JETS: clean
- ACCELERATING PUMP: Make sure that it does not stick
- PUMP INLET-OUTLET VALVE: make sure that valve balls slide freely
- PUMP JET: inspection and cleaning.
- THROTTLE: that throttle is COMPLETELY OPEN when accelerator pedal is fully depressed
- ADVANCE: as indicated by the maker
- BRAKING EQUIPMENT AND CLUTCH: eliminate any possible jamming in the braking equipment. Make sure also that the clutch does not tend to slip

F) EXCESSIVE CONSUMPTION

CHECK:

- ENGINE PARTS: general wear
- CARBURETOR ADJUSTMENT: as prescribed by the maker of the vehicle
- STARTER DEVICE: carry out the checks in (B)
- NEEDLE VALVE: perfectly tight
- FEED PUMP: self-regulating pressure: (m H₂O 1.30÷2.00)
- FLOAT: for perfect condition
- FLOAT LEVELLING: see instructions on page 7
- ELECTRICAL EQUIPMENT: generally
- ADVANCE: as indicated by the maker
- AIR FILTER CARTRIDGE: for perfect condition and that it is, preferably, original

Prove di controllo in vettura

G) PROVE DI CONSUMO

Secondo le norme C.U.N.A. la prova di consumo deve essere effettuata su percorsi pianeggianti, nei due sensi, con motore a temperatura di regime: 80-85°, ad una velocità costante pari ai due terzi della velocità massima della vettura. Il consumo reale ottenuto ed espresso in LITRI PER 100 KM. dovrà essere maggiorato del 10%. Qualora si ritenesse opportuno effettuare una indagine più completa, si dovrà ricavare la curva dei consumi effettuando ulteriori prove a diverse velocità costanti e nelle condizioni sopra indicate.

H) VELOCITA' MASSIMA E ACCELERAZIONE

Le prove indicative di potenza potranno essere compiute in salita, cronometrando il passaggio da punti fissi di riferimento. Le prove di velocità massima potranno essere compiute su percorsi pianeggianti percorrendo a piena velocità un tratto di 1 Km. nei due sensi.

La velocità massima, salvo i casi in cui i rapporti di trasmissione e il tipo di pneumatico non risultino appropriati, rappresenta un indice della potenza massima sviluppata dal motore. Il rilievo del tempo necessario per percorrere 1 Km. con partenza da fermo, ed innestando successivamente le diverse marce oppure con partenza in PRESA DIRETTA DA 20 - 30 Km/h è un dato molto significativo agli effetti del buon svolgimento della potenza per l'intero campo dei giri.

Tests in the car

G) FUEL CONSUMPTION

According to C.U.N.A. standards, the consumption test must be carried out in both directions, on flat roads, with a steady engine temperature: 80-85°, constant speed equal to two thirds of the maximum speed of the car. The actual consumption obtained and expressed in LITRES PER 100 KM., must be increased by 10%. Should further investigation be necessary, the consumption diagram will be obtained by further tests carried out at different constant speeds in the conditions indicated above.

H) MAXIMUM SPEED AND ACCELERATION

The power tests may be carried out uphill, recording the time taken between two fixed points of reference. The maximum speed tests may be carried out on a flat course, running at full speed for a distance of one Km. in both directions.

Maximum speed, except when the gear ratios and the type of tyre are not appropriate, represents an index of the maximum power developed by the engine. The time required to run 1 KM. from a standing start, engaging all gears one after the other, or STARTING DIRECTLY FROM 20-30 KM/H, is a very significant indication of good power development in the whole field of engine revolutions.

Riparazioni e consigli tecnici

L'organizzazione di assistenza WEBER è a disposizione per qualsiasi informazione e consigli tecnici eventualmente necessari.

Repairs and technical advice

The WEBER service organisation will be pleased to give all the technical information and advice which may be required.

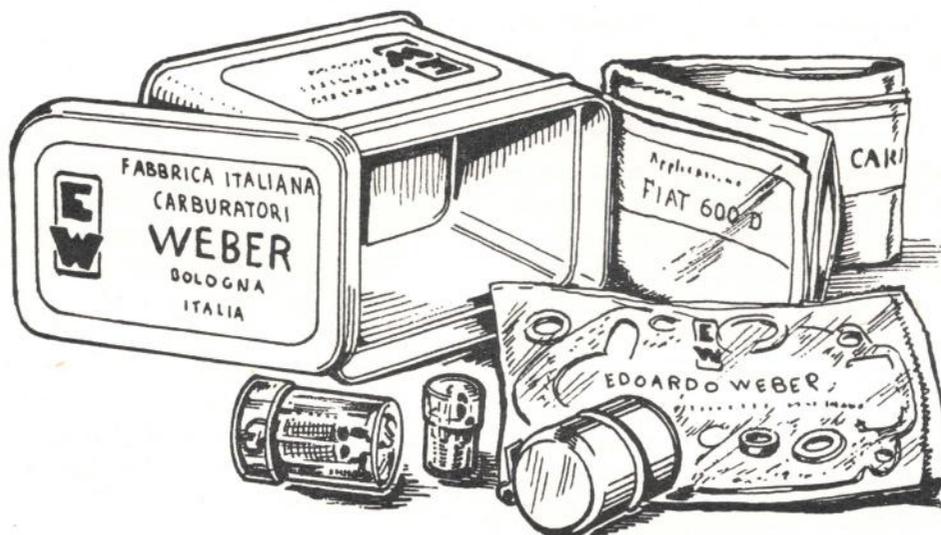
ASSORTIMENTO RICAMBI PER REVISIONE CARBURATORI
SPARE PARTS ASSORTMENT FOR OVERHAULING CARBURETORS

28 ICP

ASSORTIMENTO NORMALE IM 343 a
TUNE UP KIT IM 343 a

28 ICP1

ASSORTIMENTO NORMALE IM 426 a
TUNE UP KIT IM 426 a

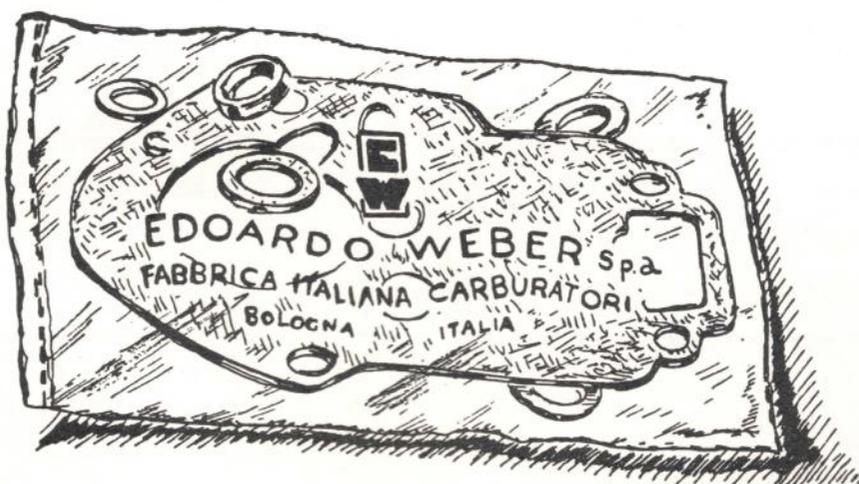


28 ICP

ASSORTIMENTO GUARNIZIONI IM 345 a
GASKET KIT IM 345 a

28 ICP 1

ASSORTIMENTO GUARNIZIONI IM 425 a
GASKET KIT IM 425 a

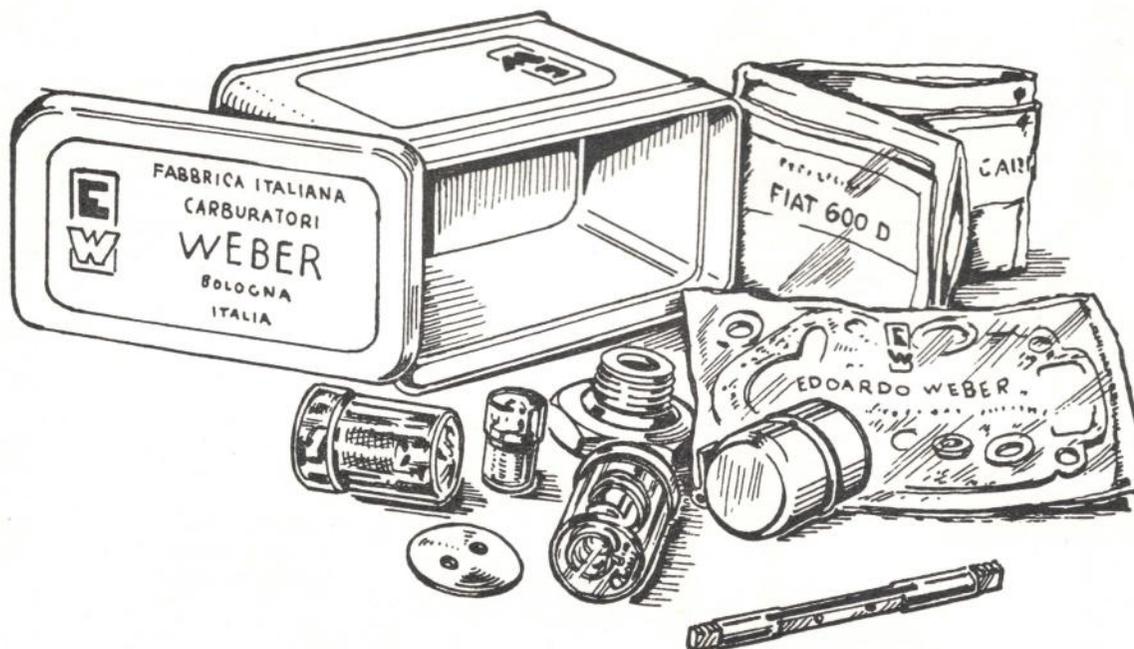


28 ICP

ASSORTIMENTO COMPLETO IM 344a
MASTER REPAIR KIT IM 344a

28 ICP1

ASSORTIMENTO COMPLETO IM 427a
MASTER REPAIR KIT IM 427a



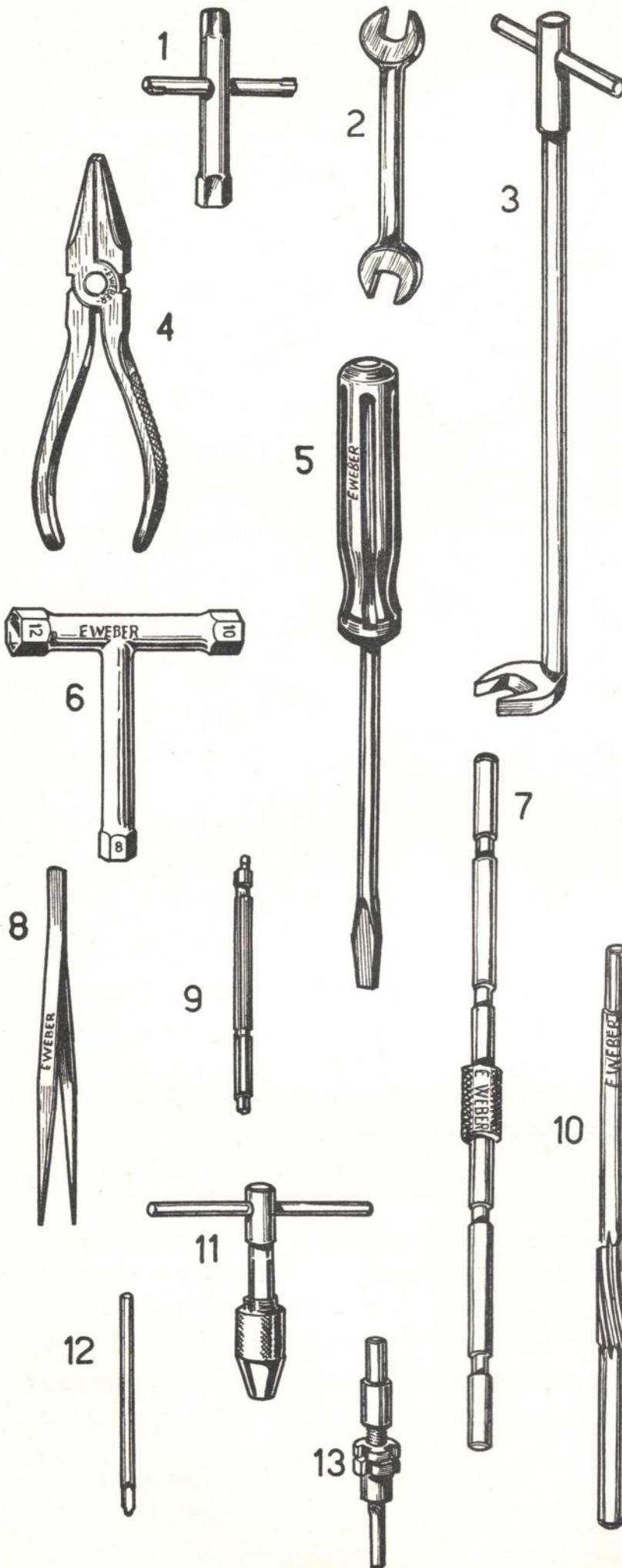
**N.B. - Nelle ordinazioni indicare: tipo del carburatore e matricola dell'assortimento.
Le scatole assortimenti vengono fornite solamente complete**

**N.B. - When ordering assortment boxes, kindly indicate the model of the carburetor and its number.
Assortment boxes are supplied only complete, as shown above.**

RIVOLGERSI SEMPRE ALLA ORGANIZZAZIONE DI VENDITA ED ASSISTENZA WEBER OPPURE ALLE FILIALI ED AGENZIE DI ZONA DELLA CASA COSTRUTTRICE DEL VEICOLO ESISTENTI NEI PRINCIPALI CENTRI ITALIANI ED ESTERI.

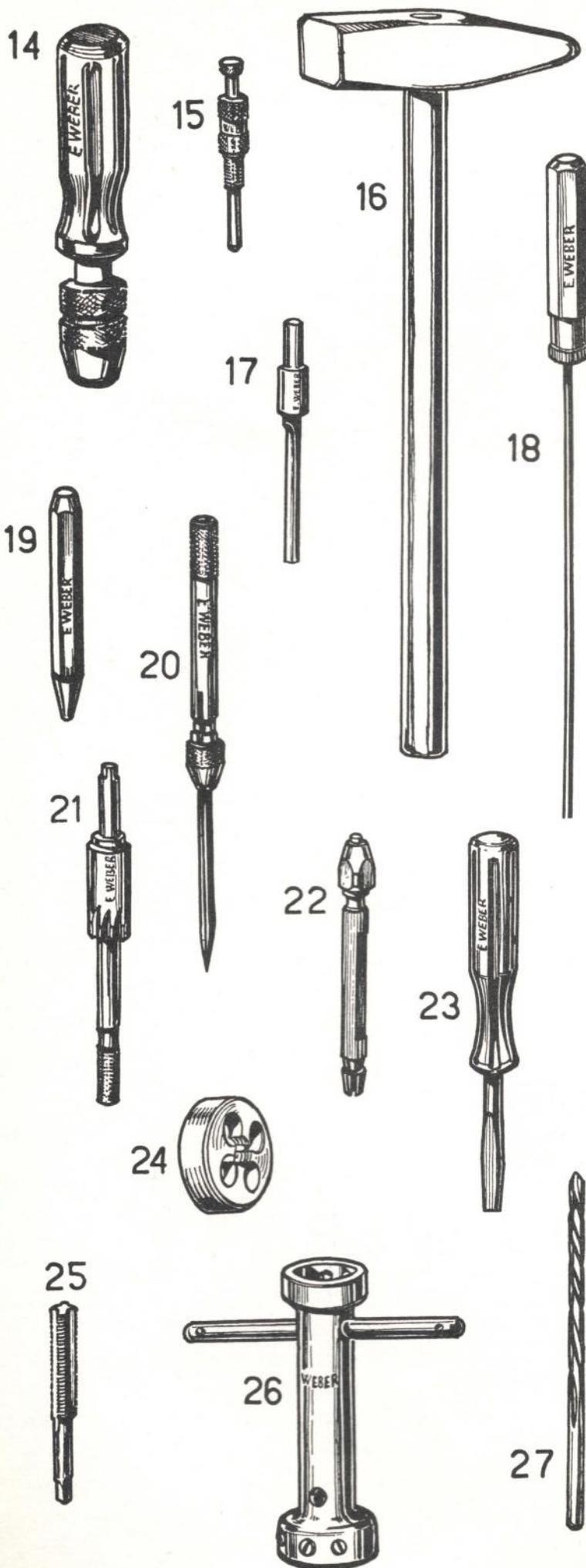
ALWAYS APPLY TO THE WEBER SALES ORGANISATION OR TECHNICAL SERVICES, OR TO THE BRANCHES OR LOCAL AGENCIES OF THE VEHICLE MANUFACTURER TO BE FOUND IN THE MAIN CENTRES IN ITALY AND ABROAD.

**ATTREZZATURE WEBER PER LA
REVISIONE DEI CARBURATORI
WEBER TOOLS FOR OVERHAULING
CARBURETORS**



- | | | |
|-----------|---|--------------------------------|
| 1 | Chiave a tubo - esag. 12/13
Hexagonal box spanner (12/13) | 9650.150.0089 |
| 2 | Chiave fissa - esag. 12/13
Spanner 12/13
Chiave fissa - esag. 21/23
Spanner 21/23 | 9650.120.0001
9650.120.0001 |
| 3 | Chiave speciale - esag. 10
Special hexagonal wrench 10 | 9650.120.0050 |
| 4 | Pinza a becco piatto
Flat pliers | 9610.535.0035 |
| 5 | Cacciavite grande
Cacciavite grande
Large screwdriver | 9610.065.0039
9610.065.0038 |
| 6 | Chiave a T - esag. 8/10/12
T. wrench | 9650.150.0083 |
| 7 | Calibro controllo livellatura galleggiante
Gauge for checking float levelling | 9620.175.1845 |
| 8 | Pinzetta a molla
Tweezers | 9610.535.0033 |
| 9 | Alesatore espansibile $\varnothing 6$
Expanding reamer of 6 mm. diameter | 9600.015.0001 |
| 10 | Alesatore $\varnothing 6$ per condotti alberino normale
Reamer for ducts housing standard main spindles of 6 mm. diameter

Alesatore $\varnothing 6,5$ per condotti alberino maggiorato
Reamer for ducts housing standard main spindles of 6,5 mm. diameter | 9600.035.0409
9600.035.0408 |
| 11 | Giramaschi da mm. 4 a mm. 10
Tap wrench from 4 to 10 mm | 9610.200.0013 |
| 12 | Punzone per aggraffatura viti
Punch to countersink screws | 9610.315.0833 |
| 13 | Punta per ripassatura condotto getto minimo
Flat drill for overhauling idling jet duct | 9600.325.0767 |



- 14** Mandrino porta punte
Grip for twist drill
chuck 9610.280.0014
- 15** Punzone per battitura
sede getto minimo
Punch for idling jet
seat 9610.315.0816
- 16** Martello da 100 g.
Hammer (grams 100) 9650.355.0003/1
- 17** Punta per ripassatura
condotto pozzetto
Flat drill for overhau-
ling well duct 9600.325.0759
- 18** Calibro Ø1 control-
lo canalizzazioni
Gauge Ø 1 for che-
cking ducts 9620.175.1846
Calibro Ø1,5 control-
lo canalizzazioni
Gauge Ø 1,5 for che-
cking ducts 9620.175.1847
Calibro Ø2 controllo
canalizzazioni
Gauge Ø 2 for che-
cking ducts 9620.175.1848
- 19** Punzone per ribattitu-
ra pastiglie di piombo
Punch for lead plugs 9610.315.0823
- 20** Raschietto triangolare
per sbavatura
Triangular scraper 9600.375.0013
- 21** Fresa per lamatura
mozzi condotto alber-
no Ø 6
Cutter for spot-facing
spindle housing hubs
diameter 6 mm 9600.205.0664/4
Fresa per lamatura
mozzi condotto alber-
no Ø 6,5
Cutter for spot-facing
spindle housing hubs
diameter 6,5 mm 9600.205.0664/5
- 22** Mandrino porta punte
da mm. 0 a mm. 1,5
Chuck for twist drill
from 0 to 1,5 mm 9610.280.0006/1
Mandrino porta punte
da mm. 1 a mm. 3
Chuck for twist drill
from 1 to 3 mm 9610.280.0006/2
- 23** Cacciavite radio
Medium-sized screw-
driver 9610.065.0041
- 24** Filiera Ø 4 x 0,7
Screw die Ø 4 x 0,7 2116.021.0712
Filiera Ø 5 x 0,8
Screw die Ø 5 x 0,8 2116.029.0712
Filiera Ø 6 x 1
Screw die Ø 6 x 1 2116.036.0712
Filiera Ø 8 x 1
Screw die Ø 8 x 1 2116.047.0712
- 25** Maschio III Ø 4 x 0,7
Screw tap III Ø 4x0,7 2200.063.0808
Maschio III Ø 5 x 0,8
Screw tap III Ø 5x0,8 2200.087.0808
Maschio III Ø 6 x 1
Screw tap III Ø 6x1 2200.108.0808
Maschio III Ø 8 x 1
Screw tap III Ø 8x1 2200.141.0808
- 26** Girafiliera a tubo
Tube diestock 9610.360.0075
- 27** Serie di punte da mm.
0,40 a mm. 2,35
(5/100 in 5/100)
Set of helicoidal twist
drills from 0,40 to
2,35 mm 2410.000.0712



EDOARDO WEBER

FABBRICA ITALIANA CARBURATORI

SOCIETÀ PER AZIONI - SEDE LEGALE IN MILANO - CAPITALE L. 1.000.000.000 VERSATO

STABILIMENTO IN BOLOGNA: VIA TIMAVO 33 - TEL. 41.79.95

TELEX: 51119 WEBER BO

